Askoll

I am electric



scooter eléctrico profesional

Manual de uso y mantenimiento y garantía

MADE IN ITALY

www.askollelectric.com

¡Bienvenidos a la era eléctrica!

Con la compra de Askoll eSPRO45 2.8, eSPRO70 2.8, eSPRO45 2.8 K1 y K2, eSPRO70 2.8 K1 y K2, por fin podrás disfrutar de un vehículo que concentra lo mejor en funcionalidad, diseño y Askoll Technology, empresa que cuenta con treinta años de experiencia en el diseño y fabricación de motores eléctricos.

Este manual ha sido preparado para permitirle apreciar plenamente sus cualidades. Contiene información, advertencias y consejos sobre el correcto uso y mantenimiento de su nuevo vehículo.

Es importante leerlo en su totalidad antes de conducir el vehículo por primera vez. También descubrirás detalles y características que te ayudarán a convencerte de tu excelente elección.

Esta publicación debe considerarse parte integral del vehículo. Si se vende el vehículo, deberá entregarse al nuevo propietario.

La constante evolución en el diseño, para garantizar los estándares de seguridad y calidad de los vehículos Askoll, puede llevar a que alguna información contenida en este Manual de Uso y Mantenimiento pueda diferir del vehículo que posee. Estamos seguros de que comprenderá, por lo tanto, que los datos, cifras y descripciones aquí reportados no pueden constituir la base de ningún reclamo.

ÍNDICE II
INFORMACIÓN GENERAL 1-2
CONTROLES E INSTRUMENTACIÓN 3-4-5-6-7-8-9
USAR 10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23
AJUSTES Y MANTENIMIENTO PERIÓDICO 24-25-26-27
CÓDIGOS DE ERROR 28-29-30
DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES DEL SCOOTER 31-32
DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD 33
CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA (Contenido de la garantía convencional) 35-36
CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA (exclusiones) 36
CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA (Costos para el cliente) 37
CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA (Limitaciones de responsabilidad) 37-38
CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA (Naturaleza de esta garantía) 38
CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA (Libro de mantenimiento, recibos de Scooter) 38-39-40

SIMBOLOGÍA

El manual contiene información particularmente importante sobre la cual es hay que prestar más atención.

Cada señal consta de un símbolo diferente para dejar claro el contenido del texto que sigue y facilitar la colocación de temas en las diferentes áreas.



Este símbolo indica situaciones particularmente peligrosas que, si no se evitan, podrían provocar la muerte o lesiones graves.



Esta versión de la señal de precaución se utilizará en todo el manual.



Este símbolo indica una advertencia de seguridad general.
Se utiliza para advertirle de posibles peligros de daños a personas y/o vehículos.

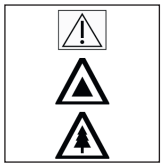


El incumplimiento o el cumplimiento incompleto de estas instrucciones puede causar daños graves al vehículo y, en algunos casos, al pérdida de la garantía.



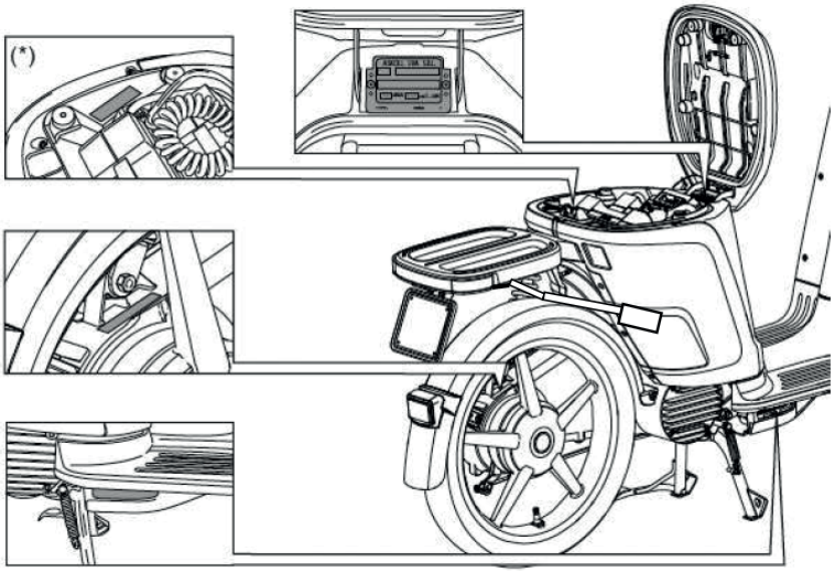
Se indica el comportamiento correcto a seguir para no provocar daños a la naturaleza mediante el uso del vehículo.

INFORMACION DE SEGURIDAD IMPORTANTE

	**Es de fundamental importancia que conozcas el patinete eléctrico: Lea y comprenda este manual antes del primer uso.**
	**Este manual de instrucciones es parte integrante del scooter, guárdelo para referencia futura. En caso de venta debe ser entregado al próximo propietario.**
	**El scooter no está destinado a ser utilizado por personas cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales están reducidas, o con falta de experiencia o conocimiento, a menos que tengan podría beneficiarse a través de la intermediación de una persona responsable de su seguridad, supervisión o instrucciones sobre el uso del scooter**
	**El incumplimiento o el cumplimiento incompleto de estos requisitos puede ser la causa causar daños graves a las personas, al vehículo, al medio ambiente y en algunos casos la garantía quedará anulada**
	**Cualquier procesamiento que cambie el rendimiento o la estructura central del scooter, además de estar prohibido por la ley, hace que el vehículo ya no cumpla con la homologación y, por lo tanto, sea peligroso para la seguridad.**

IDENTIFICACIÓN

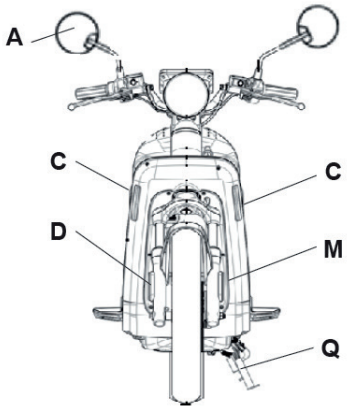
Los números de serie de identificación están estampados en el bastidor, en el cárter del motor y en el compartimento de la batería. Siempre deben indicarse en las solicitudes de repuestos.
Es recomendable comprobar que los números de serie del vehículo corresponden a los que aparecen en la documentación del vehículo.

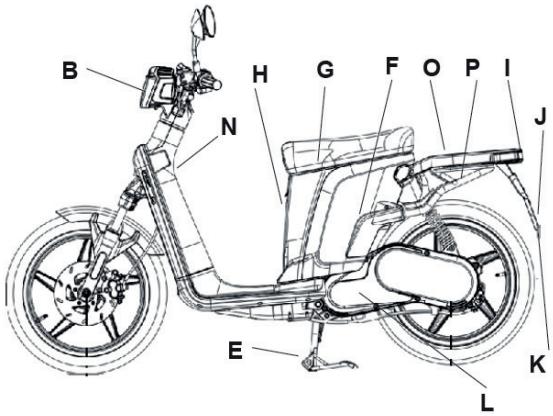


	**La alteración de los números de identificación puede dar lugar a graves sanciones penales.**

CONTROLES E INSTRUMENTOS

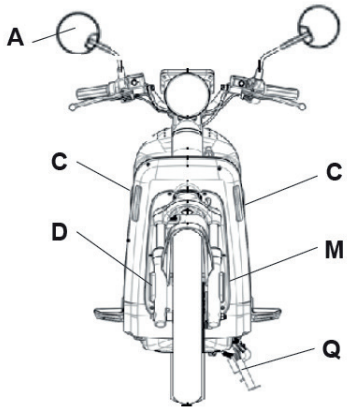
VISTA GENERAL DEL SCOOTER eSPRO45
2.8

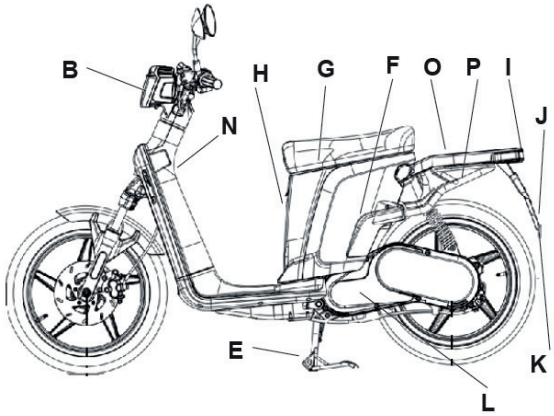




A. Espejo retrovisor
B. Unidad de luz delantera
C. Indicador de dirección
D. Reflector delantero izquierdo
E. caballete
F. Compartimento de la batería
G. Sillín
H. Gancho para bolsa
I. Grupo de luces traseras
J. Portamatrículas
K. Reflector trasero
L motor
M. Reflector delantero derecho
N. Interruptor de encendido
O. Portaequipajes trasero
P. Refuerzo del portaequipajes
Q. Caballete lateral

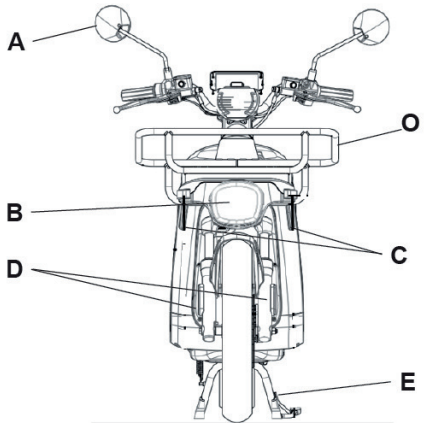
VISTA GENERAL DEL SCOOTER eSPRO70
2.8

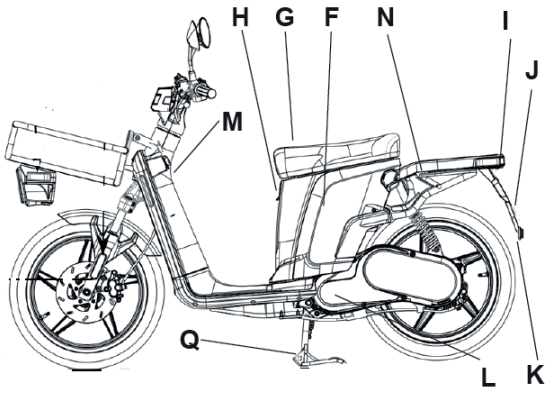




A. Espejo retrovisor
B. Unidad de luz delantera
C. Indicador de dirección
D. Reflector delantero izquierdo
E. caballete
F. Compartimento de la batería
G. Sillín
H. Gancho para bolsa
I. Grupo de luces traseras
J. Portamatrículas
K. Reflector trasero
L motor
M. Reflector delantero derecho
N. Interruptor de encendido
O. Portaequipajes trasero
P. Refuerzo del portaequipajes
Q. Caballete lateral

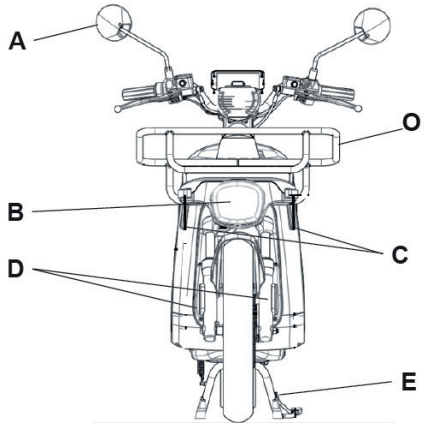
VISTA GENERAL DEL SCOOTER eSPRO45 K1 2.8

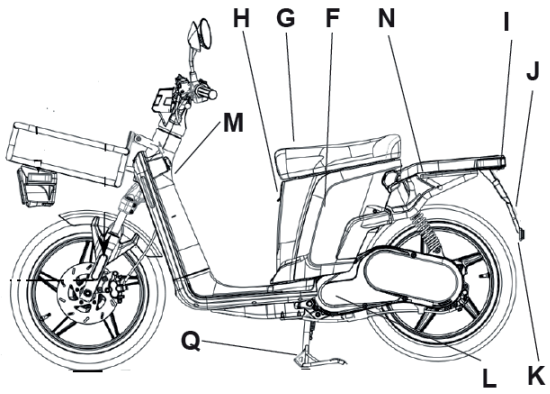




A. Espejo retrovisor
B. Unidad de luz delantera
C. Indicador de dirección
D. Reflector delantero derecho/izquierdo
E. caballete
F. Compartimento de la batería
G. Sillín
H. Gancho para bolsa
J. Portamatrículas
K. Reflector trasero
L motor
M. Interruptor de encendido
N. Portaequipajes trasero
O. Cesta del poste delantero
I. Grupo de luces traseras
Q. Caballete lateral

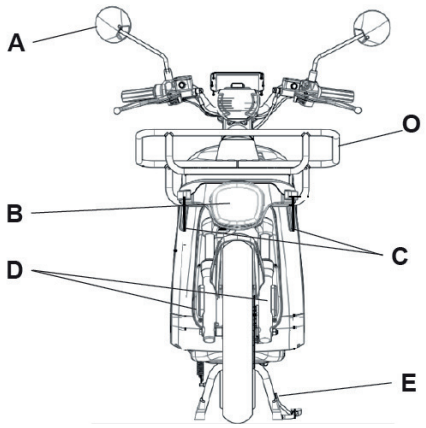
VISTA GENERAL DEL SCOOTER eSPRO70 K1 2.8

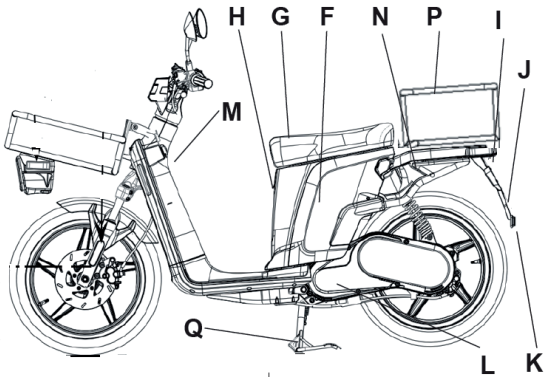




A. Espejo retrovisor
B. Unidad de luz delantera
C. Indicador de dirección
D. Reflector delantero derecho/izquierdo
E. caballete
F. Compartimento de la batería
G. Sella
H. Gancho para bolsa
I. Grupo de luces traseras
J. Portamatrículas
K. Reflector trasero
L motor
M. Interruptor de encendido
N. Portaequipajes trasero
O. Cesta del poste delantero
Q. Caballete lateral

VISTA GENERAL DEL SCOOTER eSPRO45 2.8 K2

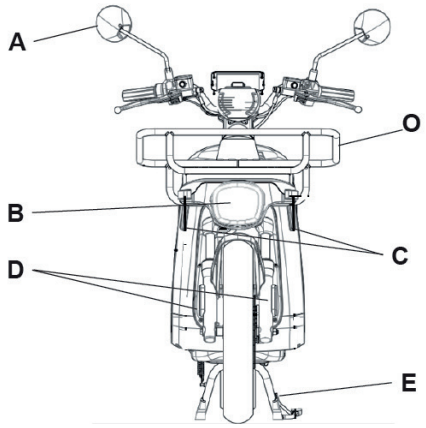


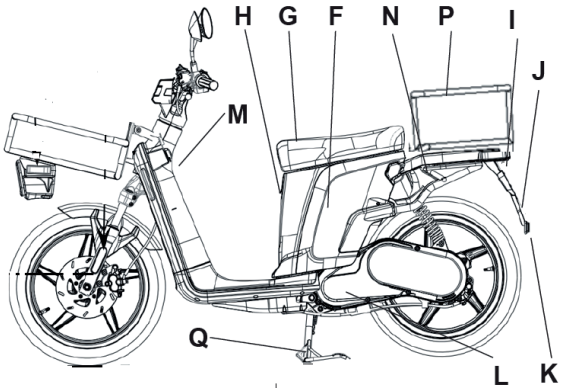


A. Espejo retrovisor
B. Unidad de luz delantera
C. Indicador de dirección
D. Reflector delantero derecho/izquierdo
E. caballete
F. Compartimento de la batería
G. Sillín
H. Gancho para bolsa

I. Grupo de luces traseras
J. Portamatrículas
K. Reflector trasero
L motor
M. Interruptor de encendido
N. Portaequipajes trasero
O. Cesta del poste delantero
P. Cesta del asiento trasero
Q. Caballete lateral

VISTA GENERAL DEL SCOOTER eSPRO70 2.8 K2

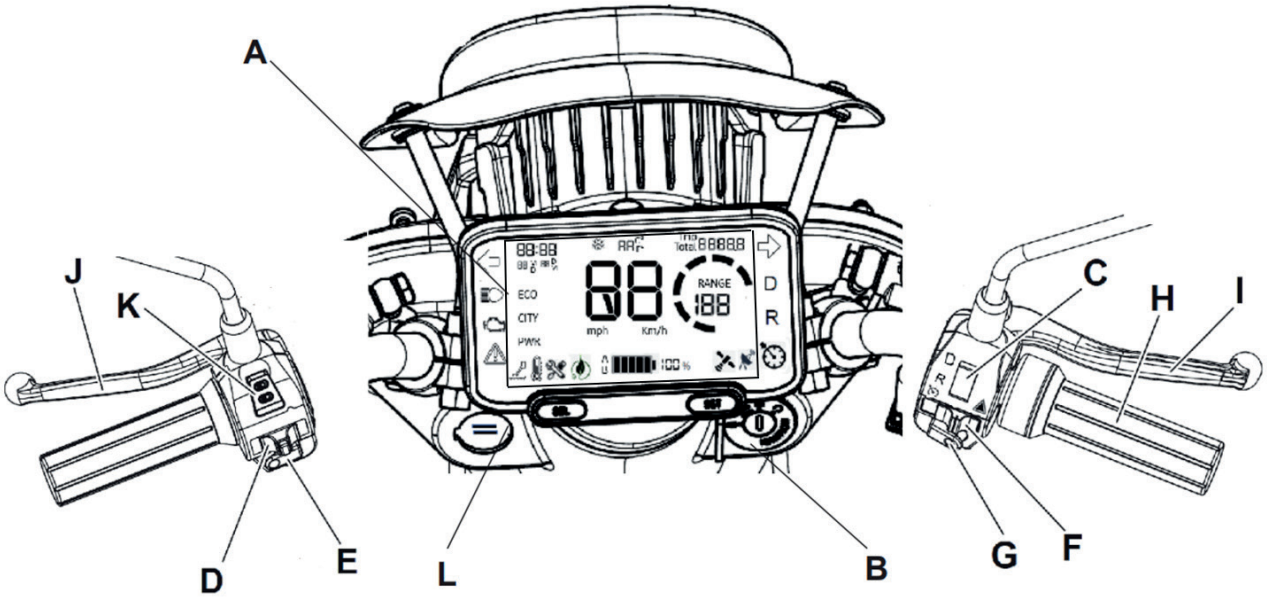




A. Espejo retrovisor
B. Unidad de luz delantera
C. Indicador de dirección
D. Reflector delantero derecho/izquierdo
E. caballete
F. Compartimento de la batería
G. Sillín
H. Gancho para bolsa

I. Grupo de luces traseras
J. Portamatrículas
K. Reflector trasero
L motor
M. Interruptor de encendido
N. Portaequipajes trasero
O. Cesta del poste delantero
P. Cesta del asiento trasero
Q. Caballete lateral

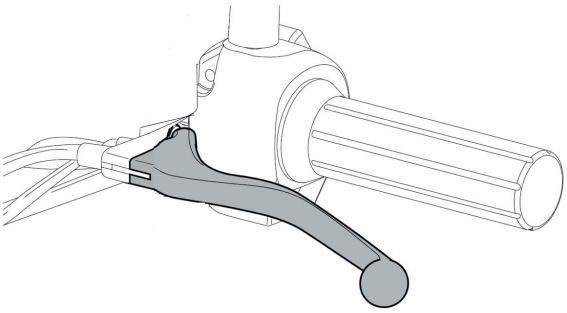
POSICIÓN DE MANDOS E INSTRUMENTOS
TABLÓN (eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 - eSPRO45 2.8 K1-K2 - eSPRO70 2.8 K1-K2)



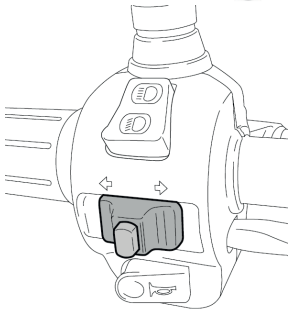
A. Instrumentación
B. interruptor de llave
C. Selector del modo de regeneración de energía
D. Interruptor intermitente
E. Botón de bocina
F. Selector de modo de conducción con marchas frente + reverso + 4 flechas estacionamiento
G. Botón de arranque del motor/Función Selección del modo de conducción MODE
H. Control del acelerador
I. Palanca de control del freno delantero
J. Palanca de control del freno combinado
K. Interruptor de faros
L. Toma USB de 2 vías

GRUPO DE CONTROL

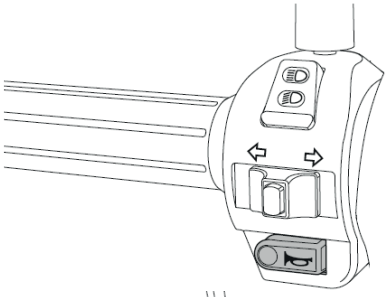
Palanca de control del freno trasero



La palanca del freno de disco trasero para **eSPRO45 2.8, eSPRO70 2.8, eSPRO45 2.8 K1-K2, eSPRO70 2.8 K1-K2** se encuentra en el lado izquierdo del manillar.
Maneta de freno trasero con función combinada (solo **eSPRO70 2.8** y **eSPRO70 2.8 K1-K2**).
El freno actúa sobre ambas ruedas, prevaleciendo en el trasero para garantizar mayor seguridad y mejores distancias de frenado.

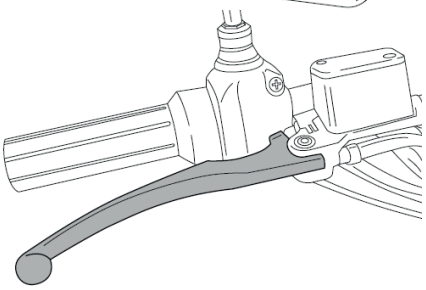


interruptor intermitente
Mueva la palanca hacia la izquierda para operar i intermitentes izquierdos.
Mueva la palanca hacia la derecha para operar i intermitentes derechos.
Presione el botón en el centro de la palanca para apagar los intermitentes.



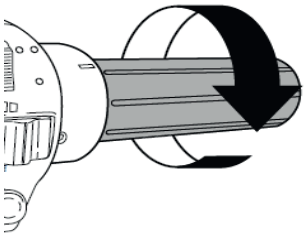
Botón de la bocina
Presione para hacer sonar la bocina.

Palanca de control del freno delantero



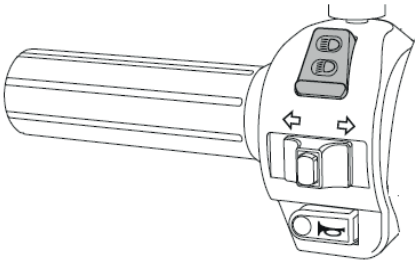
La palanca del freno de disco delantero está ubicada en el lado derecho del manillar.

Control del acelerador



La velocidad del scooter se ajusta girando el mando.

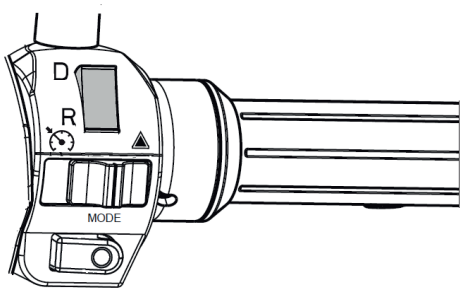
Interruptor de luces altas



Mediante el selector podrás activar la luz deslumbrante.

Selector de modo de conducción

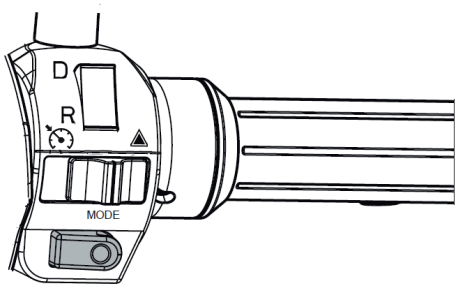
Usando el interruptor puedes seleccionar
dos modos diferentes
Posición D = proceder frontalmente
Posición R = proceder en marcha atrás



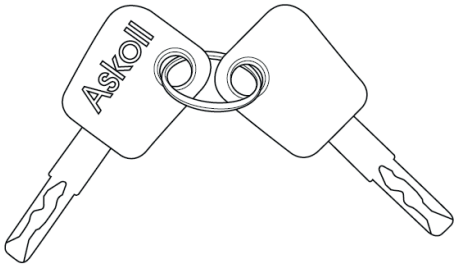
La función de marcha atrás debe activarse con el vehículo totalmente activado estacionario, con ambos frenos aplicados y con ambos pies colocados en Tierra. La velocidad máxima en marcha atrás es de 3 km/h, durante la maniobra marcha atrás las 4 flechas de estacionamiento y se activan automáticamente Zumbador acústico intermitente. Si circulando de frente, está acoplado marcha atrás por error, el vehículo no escucha el mando, el mando incorrecto se indica en el salpicadero con la letra "R" parpadeando sobre el número de km en el salpicadero, la letra de marcha D permanece activa, se activa la señal acústica continuamente.

Botón de arranque del motor

Presionando el botón durante 3 segundos, corriendo
de la posición de la llave en el interruptor, habilitación o
desactiva el motor.



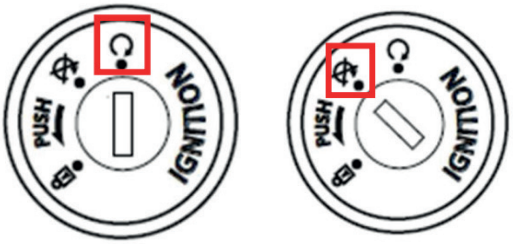
INTERRUPTOR DE LLAVE
El interruptor de llave habilita o deshabilita el sistema.
y el bloqueo de la dirección.
El scooter viene con una llave maestra y un duplicado
que puede usarse para ambos accionar el interruptor de
llave, tanto para abrir de la silla de montar.
Es recomendable conservar la clave duplicada.
por separado del principal.



Habilitar y deshabilitar el sistema.

Girando la llave a el sistema está habilitado.

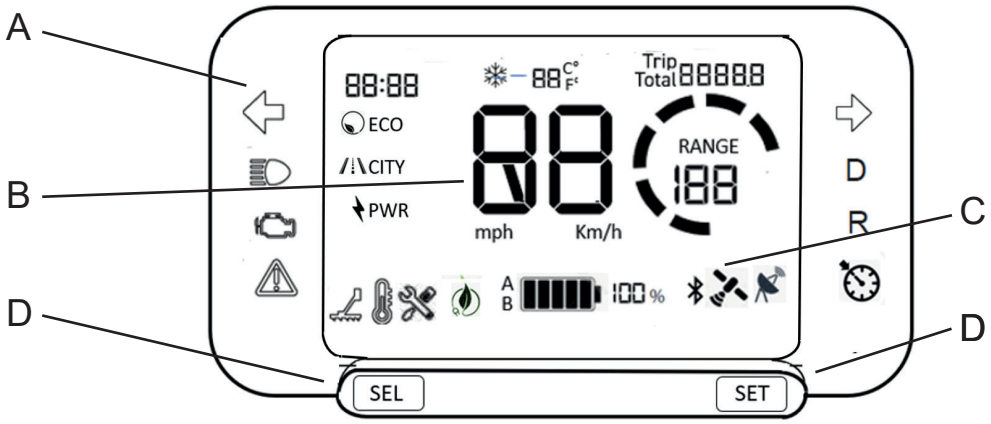
Girando la llave a desactivas el sistema.
Cuando el scooter está apagado, el faro y la parte
trasera permanece encendida como función de "luz
de cortesía" durante unos 10 segundos, el tiempo de
encendido puede cambiarse a través de la función de
la aplicación.



ADVERTENCIA	**No gire ni retire la llave mientras conduce.**

INSTRUMENTACIÓN

eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 - eSPRO45 2.8 K1-K2 - eSPRO70 2.8 K1-K2

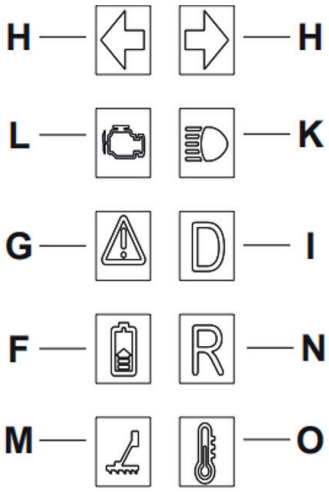


A. Luces de advertencia
B. Velocímetro
C. Pantalla digital
D. Controles de pantalla

LUCES INDICADORAS

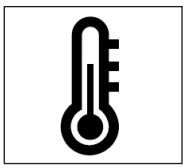
H. Indicadores intermitentes funcionando
L. Indicador de diagnóstico OBD del motor
K. Indicador de luces altas encendido
G. Indicador de problema grave
I. Indicador de marcha delantera
F. Indicador de alta temperatura
N. Indicador de marcha atrás en funcionamiento
M. Indicador de diagnóstico OBD del soporte
O. Indicador de carga

eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 - eSPRO45 2.8 K1-K2 - eSPRO70 2.8 K1-K2



Indicador de alta temperatura

La luz indicadora de alta temperatura es de color ámbar y se enciende y permanece fija para indicar una alarma de sobretemperatura. El código de alarma correspondiente se puede leer en la pantalla. Para la descripción de la alarma relacionada con el código mostrado, consulte el capítulo "**CÓDIGOS DE ERROR**".



Indicador de problema grave

La luz indicadora de problema grave es roja y se enciende junto con la luz de mal funcionamiento en la pantalla. Cuando enciende y detiene el vehículo, es posible que aparezca el código de error relacionado.
leer en la pantalla. Es necesario acudir a un taller autorizado para que revisen el vehículo. Para la descripción de la alarma relativa al código mostrado, no referencia al capítulo "**CÓDIGOS DE ERROR**"



Indicador intermitente encendido
La luz indicadora es verde, se enciende y parpadea para indicar la activación del intermitente derecho o izquierda, se apaga desactivando las luces intermitentes.



Luces indicadoras en funcionamiento
La luz indicadora de luces encendidas es verde y se enciende cuando está habilitada del motor.



Indicador de luz alta
La luz de advertencia de luces altas es azul y se enciende accionando el selector del interruptor izquierdo.



Indicador de recarga
La luz indicadora de carga es ámbar, sí. Se ilumina y permanece fijo cuando el cargador de baterías está conectado a la red eléctrica y las baterías se están recargando. se enciende incluso cuando entra en funcionamiento el modo de regeneración de energía.

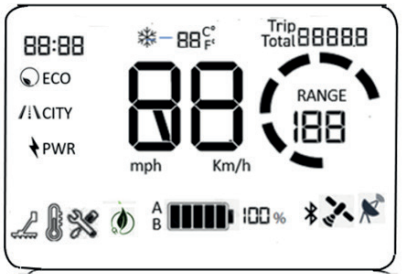


Indicadores del sistema de diagnóstico de detección de errores OBD
Las luces del sistema OBD (diagnóstico a bordo) son de color ámbar y se encienden durante la comunicación entre el vehículo y el dispositivo de diagnóstico externo.



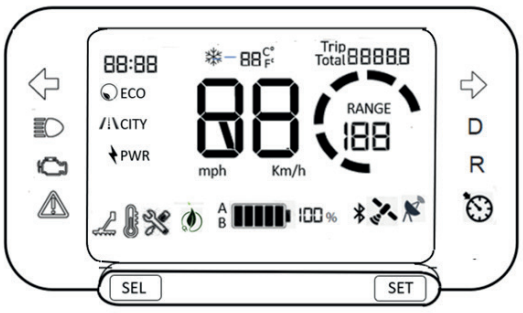


VELOCÍMETRO eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 - eSPRO45 2.8 K1-K2 - eSPRO70 2.8 K1-K2
El velocímetro indica la velocidad actual.
El valor aparece en kilómetros por hora (km/h).



BOTONES DE CONFIGURACIÓN DEL MENÚ
Los botones SELECT y SET deben usarse para:
• seleccionar el parámetro que se mostrará en la pantalla,
• restablecer el valor mostrado (km/viaje),
• establecer y confirmar nuevos valores (hora).

PANTALLA DIGITAL (eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 -eSPRO45 2.8 K1-K2 - eSPRO70 2.8 K1-K2)
A través del display digital es posible tener todos los información sobre el estado del vehículo, más precisamente:
• presencia de las baterías en los compartimentos A y B,
• estado de carga de la batería,
• kilometraje total recorrido,
• kilometraje parcial recorrido,
• kilómetros que se pueden recorrer con la carga restante de la batería batería,
• Ahora,
• alarmas y códigos de error relacionados.



USAR

VERIFICACIONES ANTES DE LA SALIDA

Antes de utilizar el scooter siempre es una buena práctica realizar algunas comprobaciones:
- comprobar el estado de carga de la batería,
- comprobar el funcionamiento de la luz delantera, la luz trasera y los intermitentes y la luz de la matrícula,
- comprobar el funcionamiento de los frenos delantero y trasero,
- controlar el nivel del líquido en el depósito del freno delantero,
- comprobar la presión de los neumáticos,
- comprobar que el sillín esté cerrado en posición no elevada y que los cables del cargador de batería estén colocado correctamente en el compartimento de la batería.

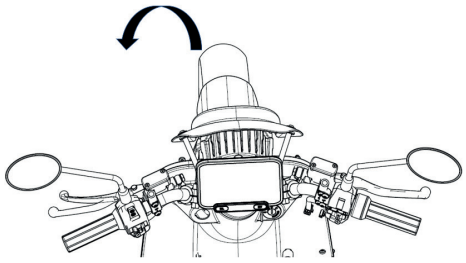
Para realizar estas comprobaciones correctamente, consulte las instrucciones contenidas en este manual.

CONDUCCION SEGURA

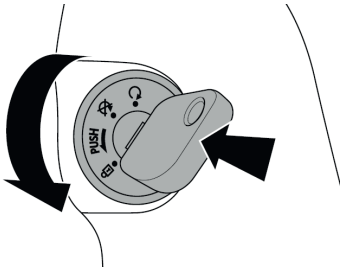
ADVERTENCIA	**Antes del primer uso, le aconsejamos que pruebe el scooter en zonas cerradas al tráfico hasta adquirir un buen conocimiento del mismo.**
ADVERTENCIA	**Conduce siempre dentro de los límites de tus capacidades.**
	**Conducir en estado de ebriedad, bajo la influencia de narcóticos o ciertos medicamentos es muy peligroso para usted y está prohibido por la ley.**
ADVERTENCIA	**Antes de montar en bicicleta, utilice siempre un casco y abróchelo. correctamente.**
ADVERTENCIA	**Si transportas a un pasajero, antes de emprender la marcha comprueba que lleva casco y que lo tiene abrochado correctamente.**
ADVERTENCIA	**Recomendar al pasajero que durante el viaje permanezca siempre firmemente sujeto al asa adecuada.**
ADVERTENCIA	**Evite arrancar con el caballete central bajado: cuando la rueda trasera entre en contacto con el suelo no debe girar para evitar una salida brusca.**
ADVERTENCIA	**En caminos en mal estado, con lluvia, nieve o caminos resbaladizos, es Es necesario reducir la velocidad y aumentar la distancia de seguridad con otros vehículos, conduciendo con precaución.**
ADVERTENCIA	**Cuando utilice los frenos, utilice ambos para distribuir la acción de frena- do en ambas ruedas.**
	**No frene con fuerza sobre superficies mojadas, de tierra o de carretera. resbaladizo.**
ADVERTENCIA	**Después de conducir un largo tramo de carretera mojada sin girar por la i frenos, la acción de frenado será inicialmente menor. Es aconsejable aplicar los frenos periódicamente en estas condiciones.**
	**En caso de lluvia la visibilidad disminuye, reduzca la velocidad y conduzca con precaución.**
ADVERTENCIA	**En vehículos eSPRO45 2.8, si se activa durante la aceleración aplicar simultáneamente el freno trasero hasta que la rueda se bloquee; esta situación pone la centralita en modo protección y el vehículo se apaga;**

OPERACIONES DE PUESTA EN MARCHA

Activar y desactivar el bloqueo de la dirección

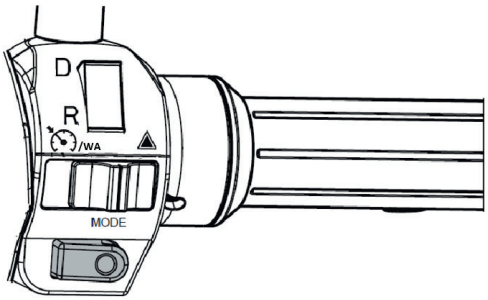


Para activar el bloqueo de la dirección, gire el manillar hacia izquierda hasta el final del trazo.



Presione la tecla hacia adentro y gírela en el sentido de las agujas del reloj en sentido anti-horario; al mismo tiempo girar ligeramente el manillar en el sentido de las agujas del reloj hasta que la llave haga clic en el símbolo del candado; el bloqueo de la dirección ahora está activado y puedes extraer la clave.
Para desactivar el bloqueo de la dirección, inserte la llave en interruptor y gírelo hacia la derecha.
Al girar la llave hacia la derecha hasta la posición del icono, se abre el asiento del scooter.

Habilitación del motor



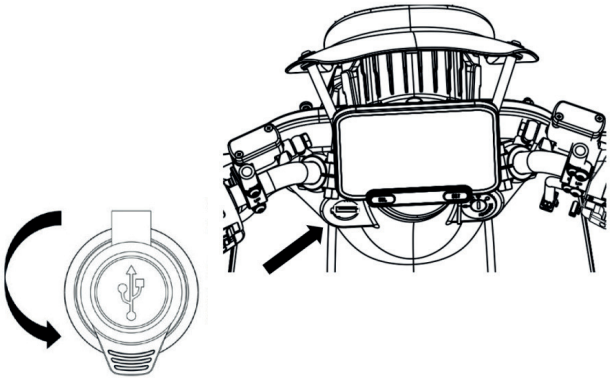
Para poder arrancar el motor debe estar habilitado.
Para habilitar el motor, inserte la llave en el interruptor e

llévala a ella , luego presione el botón MODE de habilitación del motor durante 1 segundo, se enciende la luz de arranque. Para desactivar el motor, presione nuevamente el botón MODE de habilitación del motor durante 1 segundo e gire la llave en el interruptor hacia la izquierda La desactivación del motor también se produce con el rotación única en de la llave.

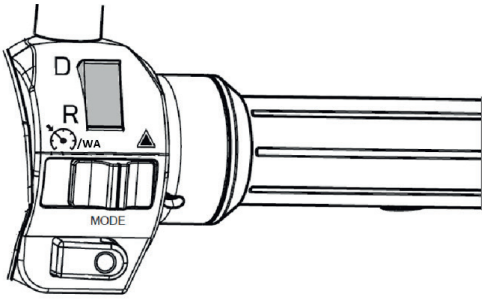


Toma USB

El scooter está equipado con una toma USB situada en la parte superior izquierda del escudo interno del scooter, lado opuesto de la cerradura de encendido.
La toma USB tiene un voltaje de salida de 5V, 2A, puedes cargar teléfonos inteligentes y dispositivos externo.
Cuando no se utiliza la toma USB se recomienda mantenga la tapa del enchufe cerrada, especialmente en caso de lluvia para evitar infiltraciones de agua



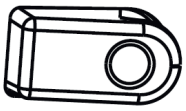
Selección del modo de conducción (eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 - eSPRO45 2.8 K1-K2 - eSPRO70 2.8 K1-K2)



Usando el interruptor puede seleccionar el siguientes modos de conducción:
Posición D = proceder frontalmente
Posición R = proceder en marcha atrás

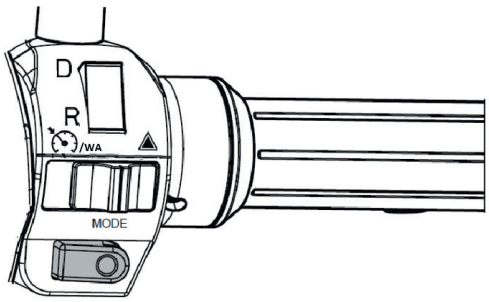
Diferentes modos de conducción (**eSPRO45 2.8- y 45 K1-K2**):
Modo **ECO**
Velocidad máxima: 30 km/h.
El icono ECO aparece en la pantalla.
Modo **CITY**
Velocidad máxima: 40 km/h.
No aparece ningún icono en la pantalla.
Modo de **POWER**
Velocidad máxima: 48 km/h.
El icono **PWR** aparece en la pantalla.
Versión eSPRO45 2.8 y 45 K1-K2: autonomía 87 km*
Versión eSPRO70 2.8 y 70 K1-K2: autonomía 93 km*
* según reglamento UE 168/2013.

MODE



El botón rojo "**MODE**" tiene una doble función, manteniéndolo presionado durante 1 segundo. Se realiza el consenso al arrancar el vehículo o al apagarlo. Prensado presione rápidamente el botón para cambiar los modos de asistencia de ECO a NORMAL a ENERGÍA, etc.

Selección del modo de conducción (eSPRO70 2.8 e eSPRO70 K1-K2 2.8)

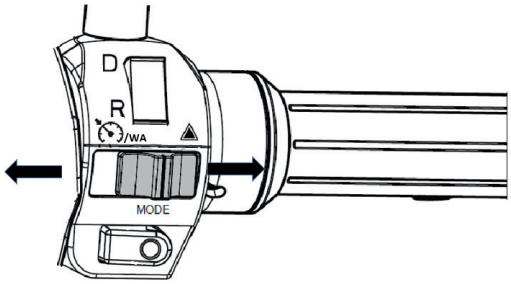


Usando el interruptor puedes seleccionar tres diferentes modos de conducción:
Modo **ECO**
Velocidad máxima: 30 km/h
Modo **CITY**
Velocidad máxima: 50 km/h.
Estos modos se utilizan para minimizar el consumo.
Modo de **POWER**
Velocidad máxima: 66 km/h
El icono **PWR** aparece en la pantalla.

Autonomía 93 km según reglamento UE 168/2013.
Los valores de autonomía enumerados anteriormente son válidos con el uso de 2 baterías conectadas y al mismo tiempo carga.

ADVERTENCIA	**Las baterías de iones de litio sufren una progresiva caída de rendimiento con el tiempo que reduce los valores iniciales de autonomía.**
ADVERTENCIA	**Los datos de autonomía indicados dependen estrictamente de las condiciones de uso, que pueden ser: pendiente y/o tipo de firme del recorrido, temperatura ambiente, velocidad media, nivel de asistencia del motor, presión de los neumáticos, peso transportado y peso del usuario, antigüedad del baterías.**

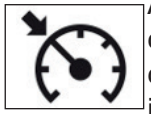
Control de crucero y selección de modo de conducción
4 flechas de estacionamiento



Cuando el scooter desacelera, la batería se puede recargar automáticamente activando el modo de regeneración de energía.
Utilice el interruptor de dos posiciones para activar o desactivar el modo de regeneración de energía:

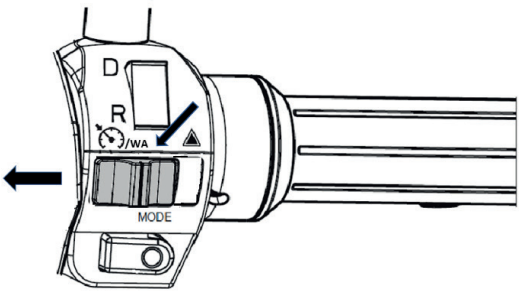


Al presionar el botón de la derecha se activan las 4 flechas de estacionamiento, para desactivar las 4 flechas presione nuevamente el botón de la derecha.



Al presionar el botón de la izquierda se activa el modo control de crucero, para desactivar el modo control de crucero, presione nuevamente el botón de la izquierda.

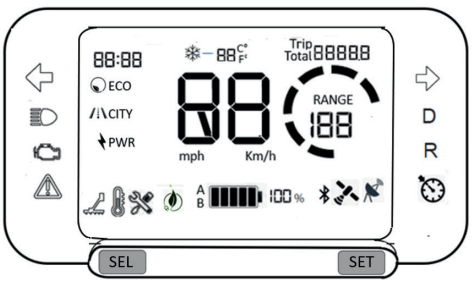
/ WA Manteniendo o el botón de activación “Control de crucero / 4 flechas” hacia la izquierda con el vehículo encendido pero no activado con el botón Consentimiento de marcha, se activa el modo Asistente de caminata, la función se utiliza mientras se avanza a pie, el vehículo avanza a una velocidad de 3 km/h, esto permite ayuda en caso de que sea necesario empujar el vehículo con la mano.



Para desactivar el modo Walk Assistant, suelte el botón que se reposicionará en el centro del interruptor.

SELECCIÓN DE FUNCIONES DE PANTALLA
Modo de visualización de datos del odómetro

Cuando se enciende, todas las luces de la pantalla permanecerán encendidas durante unos segundos.
Presione **SELECT** para cambiar el parámetro que se muestra en la pantalla:

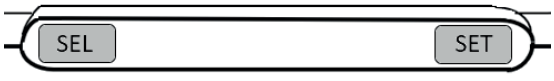


Km Kilometraje total recorrido.
El parámetro no es editable.

Km/Trip Kilometraje parcial recorrido.
Mantenga presionado SET para restablecer durante visualización de parámetros.

Autonomía del vehículo

El valor de autonomía del vehículo indicado en la pantalla. es una estimación del kilometraje residual del vehículo condiciones estándar. La estimación se vuelve menos confiable a medida que los Km indicados disminuyen.

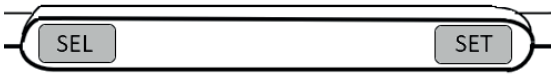


Range Kilómetros que se pueden recorrer con la carga restante de la batería. El valor varía según las condiciones uso, la carga restante de la batería, el configurar el modo de conducción y el modo regeneración de energía seleccionada.

Ajuste de la función del reloj y configuración de la fecha, Km.







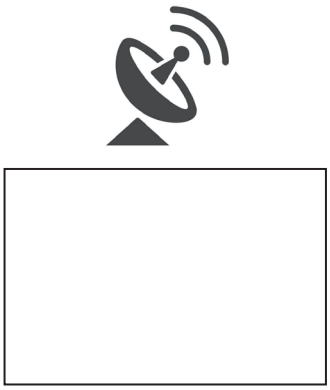
• Mantenga presionado el botón SEL para ingresar al modo modificación, Con SEL solo puedes enviar los datos “hacia adelante” (ejemplo: 2024 -> 2025).
• después de configurar el año deseado con SEL, presione SET para pasar al siguiente cambio o a la fecha.
• Presione el botón SEL para cambiar el día con el mes, SET para avanzar: aquí primero puedes cambiar el mes (siempre presionando SET para avanzar) y luego el día del mes presione SET para avanzar al siguiente cambio, es decir el tiempo.
• Presione SEL para avanzar a las horas correctas y luego a los minutos.
• Presione el botón SET para modificaciones posteriores, es decir kilómetros o millas (“km/h o mph”);
• Presione el botón SEL para elegir entre km/h o mph, establecer la elección correcta.
• Presione el botón SET para avanzar al siguiente ajuste de valores de temperatura Celsius o Fahrenheit (°C o °F), presione el botón SEL para elegir entre °C o °F.
• Presione el botón SET para salir del modo de edición.

CONECTIVIDAD

Los scooters **eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 - eSPRO45 K1 y K2 2.8 - eSPRO70 K1 y K2 2.8** están equipados con un sistema de Conectividad que permite la conexión de un dispositivo móvil al vehículo.

Conectividad

El estado de la conexión se indica mediante el símbolo correspondiente en la pantalla digital:
– Símbolo encendido: el módulo está conectado a un dispositivo.
– Símbolo apagado: no hay ningún dispositivo conectado.



ADVERTENCIA	**Las funciones de “conexión” del vehículo, como encender y apagar el vehículo a través de la aplicación, no se pueden garantizar en todas las condiciones. En caso de falta de conexión es buena idea tener consigo la llave de encendido para reducir inconvenientes por imposibilidad temporal de comunicación entre el vehículo y la nube.**

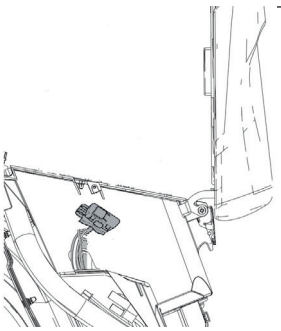
Información de uso Conectividad
Para acceder a información sobre las funciones relacionadas con la conectividad del vehículo, utilice el CÓDIGO QR presente aquí
Aplicación "MI ASKOLL"
Es posible descargar la aplicación "MY ASKOLL" para conectarse al sistema TELEMATIC desde "Google Play Store" o "Apple Store", dependiendo del sistema operativo de su dispositivo (Android/iOS).
Por la presente, Askoll EVA S.p.A., Via industria 30, 36031 Dueville (VI) Italia, declara que el equipo de radio GV302TP 4G WW - IP67 cumple con la Directiva 2014/53/UE. El texto completo con la declaración UE de conformidad está disponible en la siguiente dirección de Internet:
https://www.askollelectric.com/public/130923-142945-compliantdeclarationsigned.pdf
Integrazione informazioni tecniche del Produttore del dispositivo sono disponibili al seguente indirizzo internet:
https://www.targatelematics.com/tecnologie-ai-e-big-data-per-smart-mobility/hardware-e-black-ox/
Scansionare il QR Code presente sotto la sella del veicolo o nella copertina interna del presente Libretto Uso e Manutenzione

CONECTIVIDAD
Características técnicas del equipo de radio GV302TP 4G WW - IP67

El dispositivo incluye las siguientes características técnicas: Receptor **GLONASS** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 1559 -1610 MHz **Receptor GPS** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 1559 -1610 MHz **GSM 900** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 880-915 925-960 MHz • Potencia de salida máxima: nominal 33 dBm **GSM 1800** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 1710-1785, 1805-1880 megahercio • Potencia de salida máxima: nominal 30 dBm **LTE FDD Banda 1** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 1920-1980, 2110-217 megahercio • Potencia de salida máxima: nominal 23 dBm	**LTE FDD Banda 3** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 1710-1785, 1805-1880 megahercio • Potencia de salida máxima: nominal 23 dBm **LTE FDD Banda 8** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 880-915, 925-960 MHz • Potencia de salida máxima: nominal 23 dBm **LTE FDD Banda 20** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 832-862, 791-821 MHz • Potencia de salida máxima: nominal 23 dBm **Banda LTE FDD 28** • Rango de frecuencia de funcionamiento: 703-748, 758-803 MHz • Potencia de salida máxima: nominal 23 dBm

DIAGNÓSTICO OBD

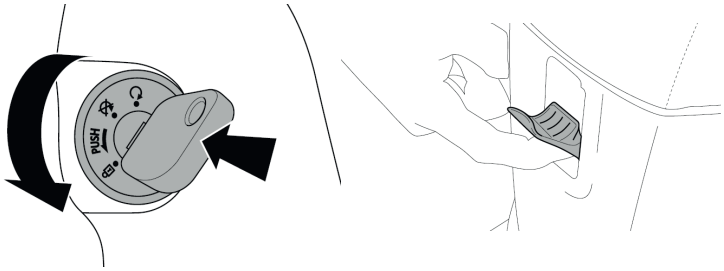
Los scooters **eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 - eSPRO45 2.8 K1-K2 - eSPRO70 2.8 K1-K2** están equipados con el sistema de diagnóstico de detección de errores OBD (On Board Diagnostic), según lo dispuesto en el Reglamento Medioambiental EURO5 que entró en vigor en todos los vehículos nuevos producidos a partir del 1 de enero de 2021.
De acuerdo con los requisitos vinculados al Reglamento ISO 19689:2016, relativo a la comunicación entre el vehículo y los equipos de diagnóstico externos, la conexión OBD para la detección de errores electrónicos está situada debajo del asiento, en el interior del cuerpo del asa del pasajero.



SILLÍN

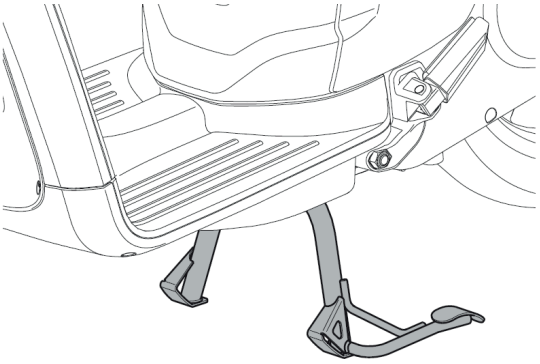
Apertura de sillín

Al girar la llave hacia la izquierda se abre el asiento del scooter. Al cerrar el sillín se bloqueará el bloqueo del sillín. automáticamente. Gancho para bolsa Aplicando presión sobre la pieza De abajo del gancho sale la parte superior y puedes colgar un objeto en él. Cuando sueltas el gancho vuelve automáticamente en el sitio.



ADVERTENCIA	**El objeto transportado no debe impedir ni limitar el movimiento del piernas.**
ADVERTENCIA	**Evite colocar todo el peso únicamente sobre el gancho, el objeto que se transporta Sin embargo, debe colocarse en la plataforma.**

APARCAMIENTO DE SCOOTER Caballete central y lateral

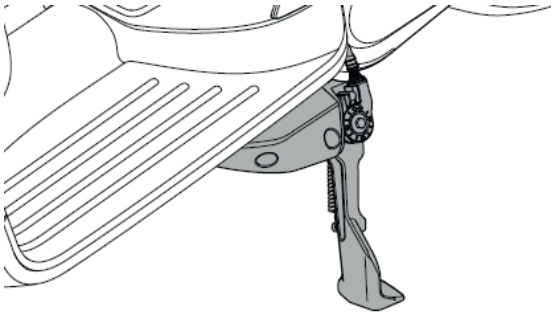


Baja el soporte con el pie hasta que se abra. completa y al mismo tiempo ayúdate levantando el patinete manualmente, sujetándolo con la mano derecha sobre el portaequipajes y acompañándolo hasta que el patinete quede totalmente apoyado.

ADVERTENCIA Empujando el scooter hacia adelante, el caballete vuelve automáticamente a la posición inicial: esta operación debe realizarse siempre antes de subir scooter.

ADVERTENCIA **Evite permanecer sentado en el scooter cuando esté estacionado en el caballete.**

Caballete lateral

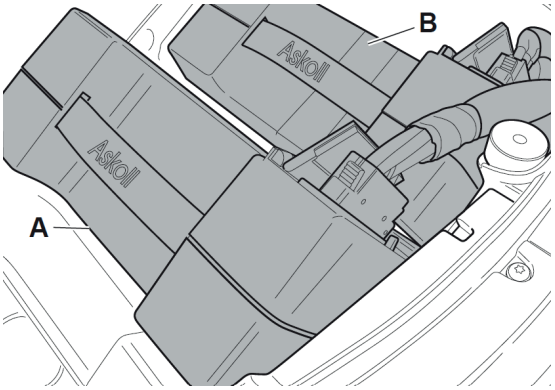


Baja el caballete lateral con el pie hasta abrirlo por completo y acompaña el patinete hasta que quede completamente apoyado en el suelo.

ADVERTENCIA **Antes de reiniciar el vehículo asegúrese de que el caballete lateral esté levantado: a El sensor de seguridad evita que el motor se encienda cuando se baja el soporte.**

ADVERTENCIA	**Utilice el soporte en superficies compactas y niveladas.**
ADVERTENCIA	**Preste atención a las maniobras en parado, en particular al colocar el scooter sobre el caballete para evitar que el vehículo se caiga.**

BATERÍAS



Los vehículos eSPRO45 2.8 y 45 K1-K2 y eSPRO70 2.8 y 70 K1-K2 de equipo original se suministran con dos baterías de iones de litio. Los vehículos están equipados con Baterías TVC115. Las dos baterías están alojadas en los dos compartimentos A y B situados debajo del sillín.
Peso de una sola batería: 8,1 kg.
Las baterías deben cargarse a una temperatura ambiente entre 0 °C y +45 °C.
A bajas temperaturas se produce una reducción de autonomía.
Sin embargo, el vehículo puede circular utilizando una única batería que puede colocarse en el compartimento A o en el compartimento B. El vehículo con una única batería circula únicamente en modo ECO. La batería es un componente siempre activo, pueden ocurrir ligeras caídas de voltaje incluso con la pantalla apagada.

Gestión de la batería al utilizar el scooter por primera vez

Con baterías nuevas es necesario realizar al menos 3 - 4 ciclos completos de carga/descarga llevando la carga al 100% y descargando las baterías a un valor más cercano al 0%, esto permite que las baterías estén alineadas correctamente en el primer período de usar.

Porcentaje de carga

La carga residual expresada en porcentaje depende estrictamente de las condiciones de uso. (pendiente y/o tipo de firme del recorrido, temperatura ambiente, velocidad, nivel de asistencia del motor, presión de los neumáticos, peso transportado y peso del usuario, antigüedad de las baterías). El porcentaje de carga entre las 2 baterías puede estar desalineado, pero esto no es síntoma de mal funcionamiento. En funcionamiento, cuando las baterías se están agotando y caen por debajo del umbral del 20% de carga residual (modo “reserva”), se recomienda recargar las baterías al 100%.

Las baterías nunca deben permanecer con menos del 20% de carga restante por más tiempo de 1 semana. Si el patinete no se utiliza durante largos periodos, se recomienda nunca dejar las baterías completamente descargadas, sino cargarlas siempre al 100%, y desconectar las baterías del patinete.

Cuando el scooter no esté en uso, si las baterías se dejan dentro del scooter y conectadas al vehículo, es necesario mantener el cargador de baterías conectado a la red eléctrica, el cargador de baterías tiene la función de “mantenimiento” de las baterías; manteniendo el nivel de carga constante.

El incumplimiento de las disposiciones anteriores anulará la garantía de la batería.

Verificar el mantenimiento de la carga cada 2 meses.
Después de dejar las baterías sin utilizar durante un período prolongado, recárguelas al 100%.

	**Si el scooter permanece con el motor apagado durante un largo periodo de tiempo ambiente con bajas temperaturas (entre 0 °C y +10 °C) tiempos de carga pueden ser más largos.**
	**Si el scooter no se utiliza durante un tiempo prolongado, las baterías deben recargarse al menos una vez cada dos meses. En cualquier caso las baterías no nunca deben permanecer con una carga residual inferior al 20% durante más de 30 días.**
	**Las baterías no deben utilizarse en temperaturas ambiente fuera del rango de -10 °C a +45 °C.**
	**Las baterías sólo deben recargarse a través del cargador proporcionado por el fabricante.**
	**Las baterías no deben estar sometidas a impactos y no deben presentar signos de daño. Daños externos de cualquier naturaleza.**
	**Las baterías, tanto en fase de carga como en fase de almacenamiento, no debe estar expuesto a fuentes de calor/frío, humedad, polvo o mal tiempo.**
	**La garantía cubre el mal funcionamiento de la batería resultante de defectos de fabricación, imposibilidad de recargar y descargar.**
	**La garantía no cubre la degradación del rendimiento de la batería debido al uso normal y al envejecimiento de las baterías.**
	**El fabricante se reserva el derecho de evaluar la validez de la garantía basándose en el análisis de las baterías.**
	**Nunca desconectes los cables del sistema eléctrico con el motor en marcha para evitar dañar la batería.**
	**Desarmar y/o manipular las baterías anulará la garantía.**
	**Respetando el medio ambiente, las baterías, al final de su ciclo de vida, deben ser desechadas, recogidas y eliminadas según la legislación vigente.**

	**Si el scooter no se utiliza durante un tiempo prolongado, las baterías deben recargarse al menos una vez cada dos meses. En cualquier caso las baterías no nunca deben permanecer con una carga residual inferior al 20% durante más de 30 días.**
	**Peligro de incendio** **• No desmonte ni rompa la batería.** **• Como resultado de un accidente con daños mecánicos graves al batería, pueden producirse cortocircuitos dentro de la propia batería y este último podría dañarse o incendiarse.** **• En caso de accidente, deje su vehículo al aire libre durante una hora, una distancia debida de cualquier material inflamable. Tocar con un dedo la batería brevemente y con cuidado. Si siente desarrollo de calor inusualmente alto, deje su vehículo donde está encuentra. No continúe usándolo por ningún motivo. Tan pronto como Cuando la batería se enfríe, transporte el vehículo a su concesionario.** **• Si salen llamas o humo de la batería, deje de utilizarla el vehículo inmediatamente. Luego apague el fuego con un extintor, si está disponible. Si no tienes extintor, espéralo el fuego se ha extinguido y todas las piezas del vehículo se han enfriado.** **Si existe riesgo de que el fuego se propague a objetos cercanos, informarles inmediatamente a los bomberos.**
ADVERTENCIA	**Una vez finalizada la carga, antes de retirar las baterías, desenchufe el cargador de baterías de la toma de corriente.**

	**El incumplimiento de las recomendaciones descritas anteriormente dará lugar a la cancelación de la garantía de la batería.**

Eliminación de baterías usadas

Al final de su vida útil, una batería que contiene Las baterías de litio deben eliminarse según las las normas vigentes y no se pueden desechar como simple negativa.
La Directiva europea para este tipo de residuos establece que los Estados adheridos a este convenio se comprometen a adoptar “medidas apropiadas” para garantizar que las baterías usadas se recogen por separado, a los efectos de su posible recuperación o eliminación.
En cualquier caso, para información más actualizada sobre el tema Se invita al usuario a ponerse en contacto con la oficina municipal responsable de este interés.



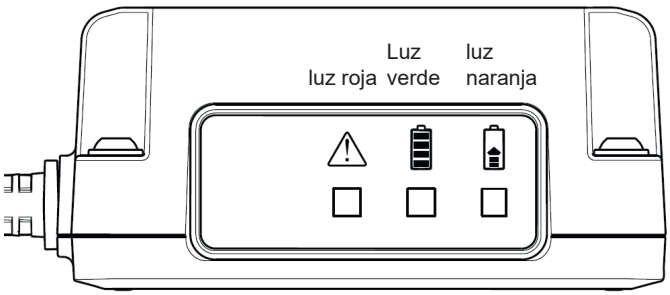
CARGADOR

CARGADOR DE BATERÍA

La operación de carga de la batería se realiza mediante el cargador de batería específico suministrado. El cargador suministrado con el vehículo es el modelo SMART PLUS, que ofrece mayores prestaciones y tiempos de carga más cortos.

El cargador suministrado está diseñado para uso predominantemente en interiores.

CARGADOR DE BATERÍAS INTELIGENTE PLUS



Este cargador está destinado a ser utilizado exclusivamente con vehículos Askoll.
El cargador se activa sólo cuando conectado a la red eléctrica con el cable de alimentación adecuado.

CARICABATTERIE SMART PLUS

Funciones del cargador

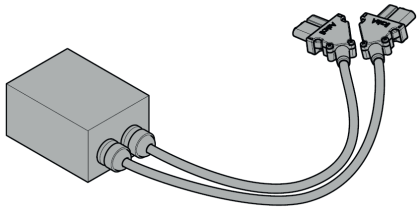
– **Leds apagados**: cargador de baterías no conectado a la red.
– **LED VERDE encendido**: batería conectada y cargada.
– **LED NARANJA parpadeando**: batería conectada pero en presencia de un error, no cargando Operacional. Si el problema persiste, lleve la batería a un centro de servicio.
– **LED NARANJA encendido**: carga en curso. Durante la fase de carga, el progreso de la carga se indica mediante el **LED VERDE** mediante destellos rápidos correspondientes a esta codificación:
1 destello del LED VERDE: batería muy baja.
2 parpadeos LED VERDE: batería con carga media.
3 parpadeos LED VERDE: batería cerca de carga completa.
NOTA: si hay dos baterías conectadas entre sí mediante el accesorio divisor de carga, la indicación se refiere a la batería más descargada de las dos.
– **LED ROJO intermitente**: indica una temperatura alta del cargador de batería, la carga puede continuar a velocidad reducida o muy reducida con tiempos de carga más prolongados. colocar la carga baterías en un lugar fresco y nunca encima de una batería. Asegúrese de que las rejillas de ventilación estén gratis y que los ventiladores funcionan correctamente, en caso contrario es necesario contactar con un profesional centro de asistencia.
– **LED ROJO encendido**: error detectado, carga no posible. Intente desconectarse y volver a conectarse Re de la batería y de la red eléctrica. Si el problema persiste, comuníquese con un centro de servicio.

Encendiendo los fans

Los ventiladores del cargador se encienden en las siguientes condiciones:
– Los primeros 2 segundos después de conectar el cargador a la fuente de alimentación
– El cargador de batería se está cargando.
– La temperatura interna del cargador es superior a 50° C.

Accesorio divisor de carga

El accesorio divisor de carga, suministrado ed. Sólo se puede utilizar con el cargador de batería. Modelo SMART PLUS y en modo “**OUT” EDGE**”, permite recargar dos baterías al mismo tiempo.





Al utilizar el cargador, asegúrese de que no esté colocado en los lados donde haya ranuras de ventilación o ventiladores de refrigeración.



El cargador no está diseñado para que lo utilicen personas cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales están reducidas, o con falta de experiencia o conocimiento, a menos que puedan beneficio, a través de la intermediación de una persona responsable su seguridad, supervisión o instrucciones sobre el uso del propio cargador de baterías. Mantenga el cargador y las baterías fuera del alcance de los niños, asegúrese de que no jueguen con los dispositivos.



Riesgo de shock eléctrico

- **Este aparato está equipado con un cable de 3 pines con enchufe de contacto de puesta a tierra. Asegúrese de que la toma de corriente también esté en 3 polos con contacto de puesta a tierra. De lo contrario, póngase en contacto con un electricista para reemplazar el enchufe.**
- **No intente anular la seguridad de la clavija de conexión a tierra del enchufe 3 polos.**
- **Conecte el aparato a una fuente de alimentación eléctrica protegida. mediante un interruptor diferencial con una sensibilidad no superior a 30 mA.**
- **La conexión eléctrica del aparato debe cumplir con los datos mostrados. en la etiqueta de datos eléctricos del mismo.**
- **No utilice cables de extensión. Si la longitud del cable de El suministro eléctrico es insuficiente, póngase en contacto con un electricista o instalador calificado.**
- **No corte ni repare el cable de alimentación.**
- **El cable de alimentación de este aparato es de un tipo especial: si está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante o su servicio de asistencia técnica o en todo caso por una persona cualificada similares, para evitar cualquier riesgo.**



Los cargadores de baterías mod. SMART PLUS están destinados a ser utilizados exclusivamente para recargar baterías mod. TC115 en ambientes interiores. No utilice los cargadores para fines distintos a los indicados.



Riesgo de quemaduras: espere siempre hasta que el cargador se haya enfriado antes de tocarlo o manipularlo.

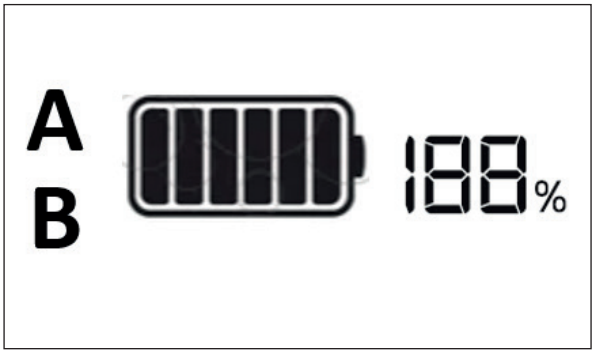


Una vez finalizada la carga, espere hasta que el cargador se haya enfriado y luego colóquelo en el compartimento de la batería o en un ambiente interior protegido.

BATERÍA Y CARGA

CARGAR LAS BATERÍAS

El nivel de carga de la batería es visible a la izquierda en la Pantalla digital del vehículo. En la pantalla, el icono **A** indica la carga de la batería alojada en el compartimento **A**, el icono **B** indica la carga de la batería alojada en el compartimento **B**. Cuando el nivel de carga es cercano al 0% es es necesaria la recarga. La operación de carga de la batería puede ser realizado de dos maneras:



CARGAR CON LA BATERÍA A BORDO
CARGA CON BATERÍA FUERA DE BORDA

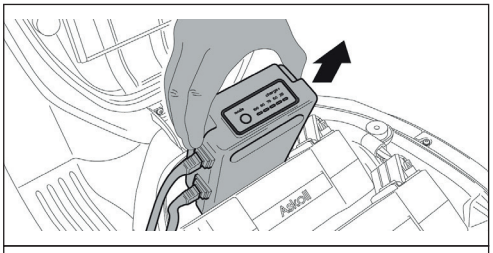
ADVERTENCIA: Si utiliza el cargador de batería Con el vehículo activo, el scooter producirá una sonido durante 10 segundos y luego desconecte el cargador de la red, esperar hasta que el scooter se apague por completo, volver a conectarlo luego el cargador de baterías a la red eléctrica, esta operación garantiza la carga de las baterías baterías; de lo contrario, es posible que las baterías no se carguen

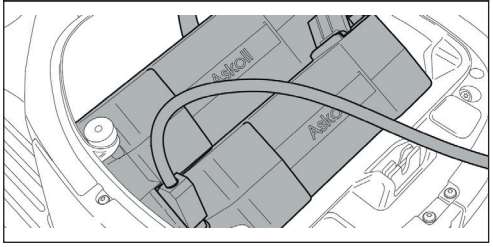
La operación de carga debe realizarse en interiores y protegido del mal tiempo.

Para recargar las baterías, primero conecte el conector del cargador de baterías a la toma de baterías y luego conecte la toma del cargador de baterías a la red eléctrica.

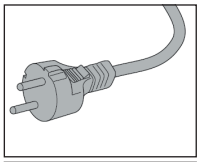
CARGAR CON LA BATERÍA A BORDO

Para recargar con la batería de a bordo proceder como se indica siguiente. Deshabilite el sistema.
Levante el sillín, retire el cargador de baterías de su asiento y colóquelo sobre el portaequipajes trasero: esta operación evita el sobrecalentamiento del compartimento de la batería durante la carga.
Compruebe que las pilas estén correctamente insertadas en los compartimentos y conéctelo a los conectores, finalmente conecte el cable de carga.





Conecte el enchufe del cargador a la red eléctrica.

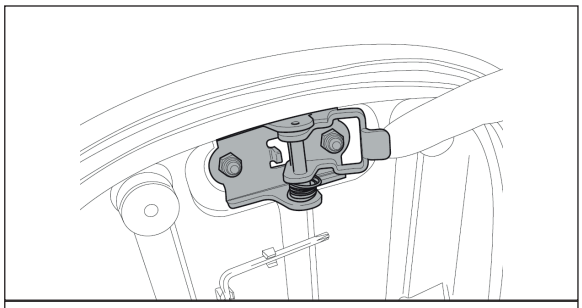


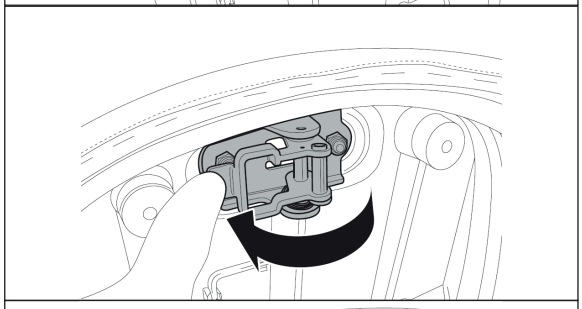
Cuando la carga está en curso, el panel de instrumentos se iluminará la luz de advertencia ámbar que permanecerá encendida hasta quitando el enchufe de la red eléctrica.



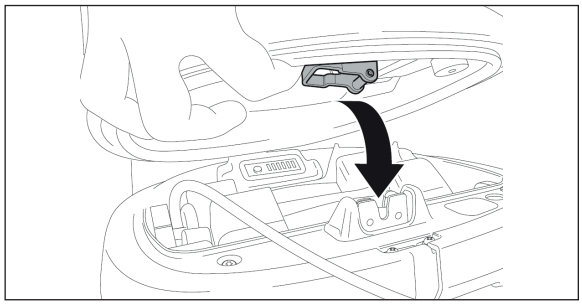
Bloqueo del sillín en posición elevada para paso de cables

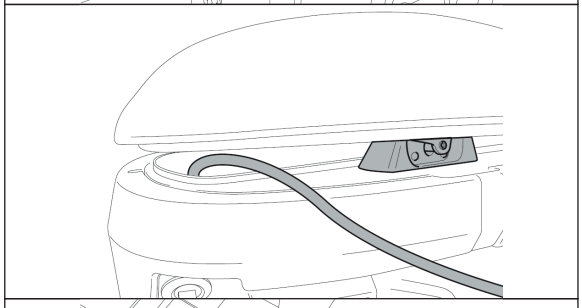
Durante las operaciones de carga con la batería a bordo, es posible cerrar el sillín mediante su cierre manteniendo una apertura suficiente para el paso del cable de carga. Esto puede resultar útil si se carga al aire libre, manteniendo así una cubierta sobre las baterías para permitir que escape el calor generado por el proceso de carga. Abra el sillín, mueva el mecanismo de bloqueo por resorte hacia la izquierda y manténgalo presionado.



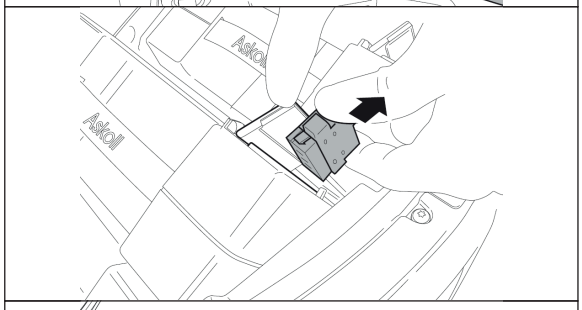


Cerrar el sillín manteniendo presionado el mecanismo.



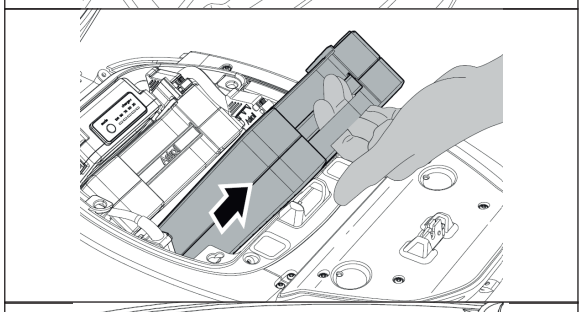


El sillín está bloqueado en la posición elevada para permitir el paso del cable de carga.
Al abrir la cerradura con la llave y levantar el sillín, el mecanismo volverá automáticamente a su posición original.

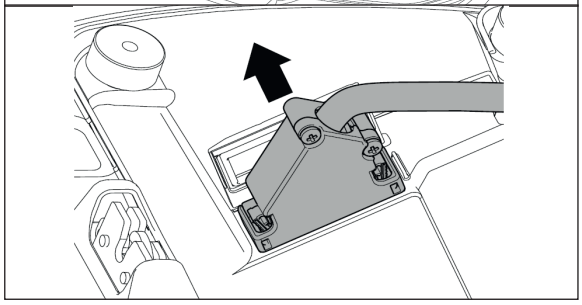


CARGA CON CARGADOR DE BATERÍAS FUERABORDA

El cargador se puede extraer para permitir Recargar una batería dejando el scooter allí posibilidad de viajar sólo con el otro. Desconecta el cable de la batería.

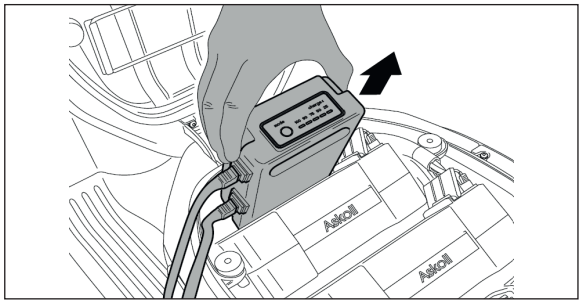


Retire la batería del compartimento utilizando el levantando la manija correspondiente.
Una vez retirado, sosténgalo con ambas manos.



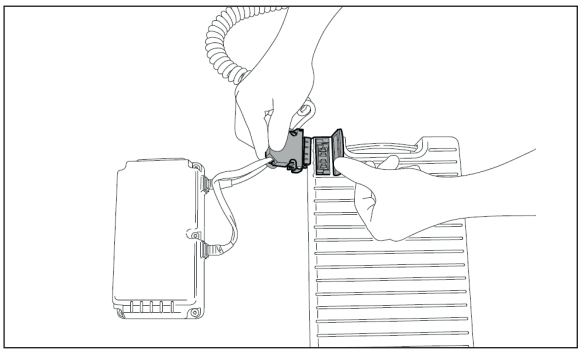
Desconectar el conector del cable del cargador de su alcance.

Retire juntos el cargador de baterías de su alojamiento a sus dos cables.

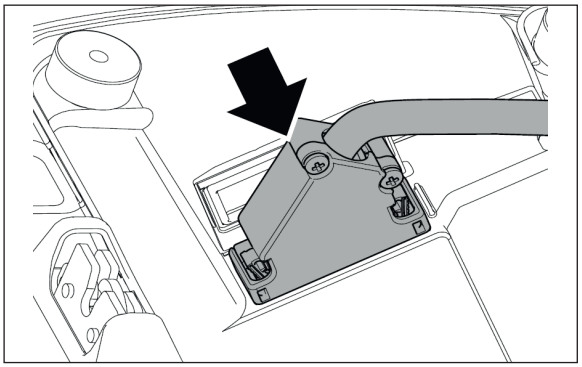


Al retirar el cargador de baterías, se recomienda manipularlo con cuidado para evitar que se le caiga encima o al suelo.

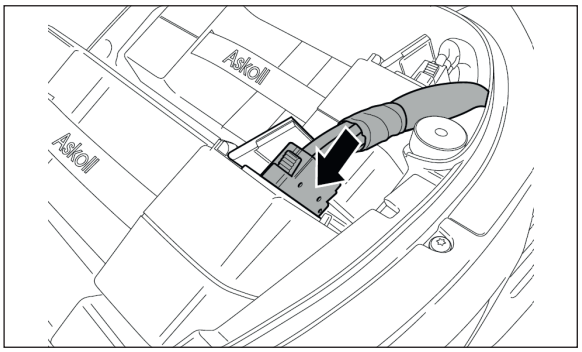
Coloque la batería y el cargador sobre una superficie estable. Primero conecte el cable del cargador a la toma de corriente.
de la batería ubicada debajo de la puerta con resorte. asegurándose de insertarlo hasta el fondo, luego Conecte el cargador de baterías a la red eléctrica.



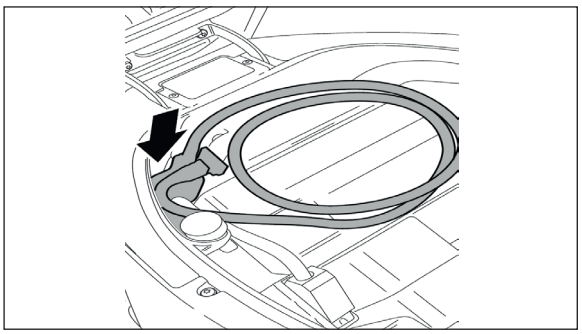
Al final de las operaciones de carga, sustituir el Cargador y batería en el compartimento del scooter. siguiendo estos pasos:
Primero coloque el cargador de batería nuevamente en el vehículo.
Conecte el cable con conector a la toma del vehículo.



Vuelva a colocar la batería en su compartimento mientras la sostiene del mango y vuelva a conectar el cable del vehículo con conector al enchufe debajo de la puerta con resorte en la batería, introduzca el conector hasta el tope y comprobar que esté bien asegurado.



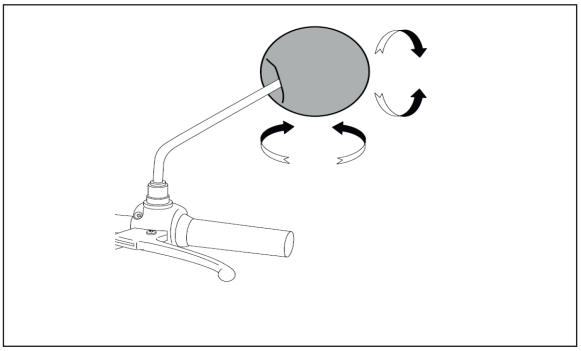
Luego coloque el enchufe del cable de alimentación en lado del cargador de batería y enrolle el cable en él batería.



AJUSTES

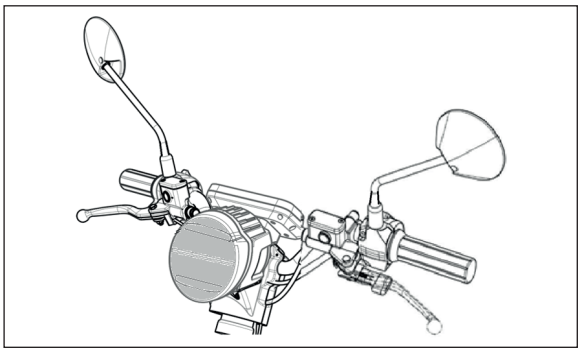
ESPEJOS RETROVISORES

En los lados derecho e izquierdo del manillar están montados.
los dos espejos retrovisores que se pueden ajustar girando manualmente el vástago hasta alcanzar la posición espejo en la posición deseada.



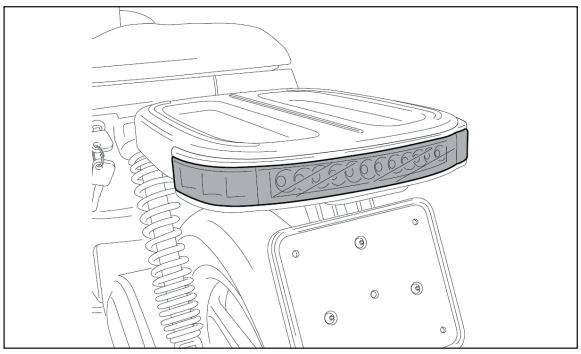
LUZ DELANTERA

En scooters mod. **PRO45 2.8 - PRO70 2.8 y PRO45 2.8 K1-K2- PRO70 2.8 K1-K2** el faro está equipado Bombilla LED y no necesita ser reemplazada.
En caso de agotamiento, la bombilla debe ser Se cambió el faro completo.
Para reemplazo, comuníquese con un distribuidor autorizado asistencia autorizada.

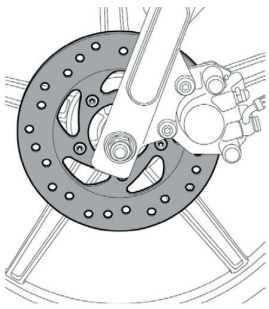


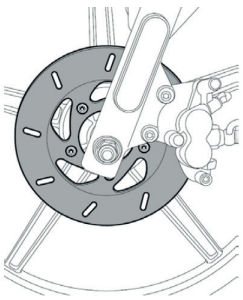
LUCES TRASERAS E INDICADORES DIRECCIÓN

El grupo de luces traseras, los intermitentes.
La luz delantera y trasera y la luz de matrícula están equipadas de luces LED y se integran en la estructura del vehículo.
Para reemplazarlos, comuníquese con un distribuidor autorizado asistencia autorizada.



eSPRO45 2.8 e K2 eSPRO70 2.8 e K2



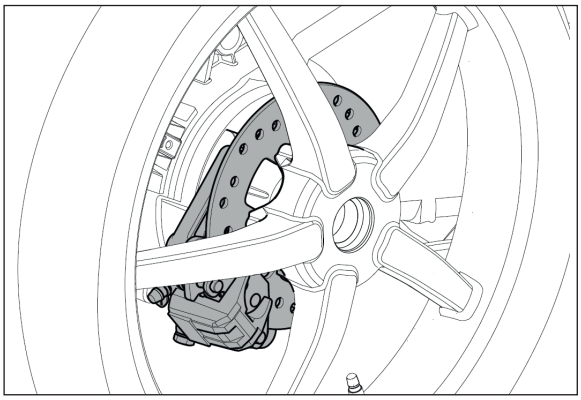


FRENO DE DISCO DELANTERO

Se compensa el desgaste de discos y pastillas. automáticamente, por lo que no tiene ningún efecto sobre el funcionamiento del freno y no requiere ajustes.
Si se detecta un recorrido excesivo y la palanca acercarse demasiado al manillar y aplicar el freno podría significar la presencia de aire en el circuito o en el funcionamiento irregular del propio freno.
La acción efectiva de frenado debe comenzar después de aproximadamente 1/3 de recorrido de la palanca de freno.

FRENO DE DISCO TRASERO

Se compensa el desgaste de discos y pastillas. automáticamente, por lo que no tiene ningún efecto sobre el funcionamiento del freno y no requiere ajustes.
Si se detecta un recorrido excesivo y la palanca acercarse demasiado al manillar y aplicar el freno podría significar la presencia de aire en el circuito o en el funcionamiento irregular del propio freno.
La acción efectiva de frenado debe comenzar después de aproximadamente 1/3 de recorrido de la palanca de freno.

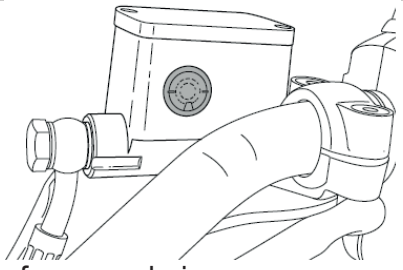


FRENO DE DISCO TRASERO CON FUNCIÓN COMBINADA (sólo eSPRO70 2.8 - eSPRO70 2.8 K1-K2)

El scooter mod. eSPRO70 2.8 utiliza doble frenado: al activar el freno trasero también se activa automáticamente el freno delantero. La distribución prevalece en la parte trasera y el ajuste de la tuerca de ajuste trasera afecta a ambas ruedas.

ADVERTENCIA	**Si el freno funciona mal comprobar el desgaste de las pastillas de freno. Si el espesor es muy bajo se deberán sustituir ambas, operación que se debe realizar en un punto de asistencia autorizado.**
ADVERTENCIA	**Después de reemplazar las pastillas, accione la palanca del freno varias veces para reposicionar las pastillas y llevar la palanca a la posición correcta.**

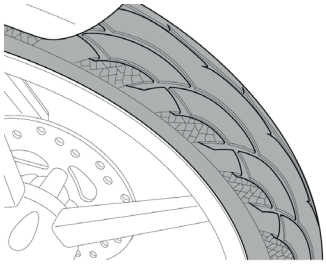
COMPROBACIÓN DEL NIVEL DEL LÍQUIDO DE FRENOS DELANTEROS Y TRASEROS K1-K2)



El depósito de líquido de frenos delantero y trasero está equipado con ventanas de inspección para comprobar el nivel del líquido contenido en el interior del depósito. Para comprobar el nivel de líquido en el depósito, se puede observar la ventanilla a través de la ranura específica situada en la parte delantera derecha de la tapa del manillar (freno delantero)., para la parte trasera y ubicado en el lado izquierdo. Si el nivel del líquido de frenos es bajo o insuficiente, NUNCA rellenar el depósito pero sí comprobar el desgaste de las pastillas y del disco de freno y comprobar si hay fugas en el circuito de frenado.

ADVERTENCIA	**Si el freno funciona mal, comprobar el desgaste de las pastillas de freno. Si su espesor es muy bajo, se deben sustituir ambas, operación que se debe realizar en un punto de asistencia autorizado.**
ADVERTENCIA	**Después de reemplazar las pastillas, accione la palanca del freno varias veces para reposicionar las pastillas y llevar la palanca a la posición correcta.**
ADVERTENCIA	**Si el freno funciona mal comprobar el desgaste de las pastillas de freno. Si el espesor es muy bajo se deberán sustituir ambas, operación que se debe realizar en un punto de asistencia autorizado.**
ADVERTENCIA	**Después de reemplazar las pastillas, accione la palanca del freno varias veces para reposicionar las pastillas y llevar la palanca a la posición correcta.**

PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO PARA NEUMÁTICOS K1-K2)



El vehículo está equipado con neumáticos sin cámara. Compruebe periódicamente la presión de los neumáticos y ajústela si es necesario antes de salir.

eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8 - eSPRO45 2.8K1-K2 - eSPRO70 2.8K1-K2

Presión de los neumáticos delanteros 2 bar.

Presión de los neumáticos traseros 2,5 bar.

Los neumáticos están equipados con un indicador de desgaste y deben ser reemplazados efectuarse tan pronto como estos indicadores sean visibles en la banda de rodadura. También verifique si hay cortes en las paredes laterales de los neumáticos o desgaste desigual. En este caso por favor contacte a talleres autorizados para su sustitución.

⚠	**Siempre revise la presión de los neumáticos cuando estén fríos, la presión incorrecta causa desgaste anormal de los neumáticos y hace que la conducción sea peligrosa. El neumático debe ser sustituido cuando la banda de rodadura alcanza el límite de desgaste establecido por la normativa vigente.**

CUADRO RESUMEN DE PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO

C: comprobar; R: regulares; L: lubricar; S: reemplazar

Años	1° controllo	1 Año	2 Años	3 Años	4 Años	5 Años	6 Años	7 Años	8 Años	9 Años	10 Años
Km x 1.000	2	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60
Líquido de los frenos delantero trasero (re-emplazar cada 2 años)		C	S	C	S	C	S	C	S	C	S
Desgaste de las pastillas freno frontal/trasero	C	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S
verificación de disco freno frontal/trasero	C	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S
Desgaste del calzado freno trasero		C/R	C/R/S	C/R/S	C/R/S	C/R/S	C/R/S	C/R/S	C/R/S	C/R/S	C/R/S
Correas transmisión	C	C	S	C	S	C	S	C	S	C	S
Comprobando las poleas	C	C	S	C	S	C	S	C	S	C	S
pernos tuercas dispositivos fijación	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
Caballetes	C/L	C/L	C/L	C/L	C/L	C/L	C/L	C/L	C/L	C/L	C/L
Cojinetes de dirección	C		C		C		C		C		C
Neumático delantero/correo.	C	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	S	C/S	C/S
Tenedor frontal/ amortiguador trasero	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
Controlar aparatos eléctricos y operación sistema eléctrico	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C

NOTA: (*) Realizar SIEMPRE la primera revisión del vehículo a los **2000 km**.
Plazo de servicio: los cupones deben realizarse dentro del intervalo de kilometraje indicado. Si no se alcanza la distancia indicada, sigue siendo obligatorio realizar un servicio de control cada año.

AJUSTES Y MANTENIMIENTO PERIÓDICO

LIMPIEZA DE VEHICULOS

Para evitar la aparición de oxidación, lave el scooter cada vez que lo utilice, en particular condiciones climáticas o de la carretera, como carreteras rociadas con sal o productos anticongelantes durante el período invierno, condiciones de contaminación del aire como ciudades, áreas industriales, áreas de alta salinidad o humedad, en la atmósfera como en zonas marítimas.
Evite depósitos prolongados de suciedad, residuos de polvo industrial, insectos muertos, excrementos de pájaros, etc. en la carrocería.
Utilice un chorro de agua a baja presión para ablandar la suciedad depositada en las superficies.
pintados, luego retirarlos con una esponja suave para carrocería empapada en abundante agua y champú y luego enjuagar y secar con gamuza.
Evite lavar el scooter directamente al sol, especialmente en verano, para evitar daños en la carrocería.
calentarlo seca inmediatamente el champú antes de enjuagarlo y esto puede dañar la pintura.



No utilice chorros de agua a alta presión para lavar, para evitar dañar componentes delicados del vehículo.



Durante el lavado, nunca dirija el chorro de agua directamente sobre componentes delicados como cableado eléctrico, sus conexiones.



Nunca utilice trapos empapados en gasolina, alcohol o líquidos potencialmente corrosivos para Lavar superficies pintadas, plásticos o revestimientos de sillas de montar para evitar la pérdida de brillo y características mecánicas de los materiales, o su deterioro.



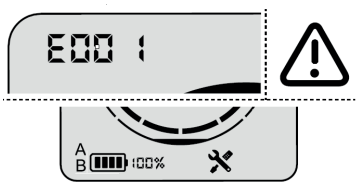
Siempre revise la presión de los neumáticos cuando estén fríos, la presión incorrecta causa desgaste anormal de los neumáticos y hace que la conducción sea peligrosa. El neumático debe ser sustituido cuando la banda de rodadura alcanza el límite de desgaste establecido por la normativa vigente.

INACTIVIDAD DEL VEHÍCULO

Como preparación para un largo período de inactividad es aconsejable:
- realizar una limpieza general del scooter,
- realizar el almacenamiento en un lugar cubierto,
- aparcar el scooter sobre el soporte para evitar que las ruedas queden en contacto con el suelo posición,
- cubrir el scooter con una lona.

CÓDIGOS DE ERROR

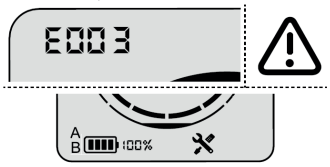
Fallo del sistema de comunicación: se detectan errores Problemas de comunicación entre las unidades inteligentes del vehículo.
Recomendamos llevar el vehículo a un taller autorizado.



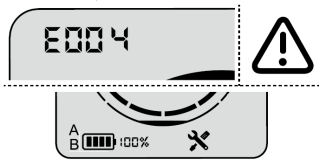
Fallo inversor: el sistema detecta un fallo en la unidad inversora. Recomendamos llevar el scooter a un taller autorizado.



Falla de la ECU: El sistema detecta una falla en la unidad de la ECU. Sí recomienda llevar el scooter a un taller autorizado.



Fallo en el circuito de alimentación: el sistema detecta una Absorción motora anormal. Por razones de seguridad el sistema no entrega energía. Recomendamos llevar el vehículo a un taller autorizado.



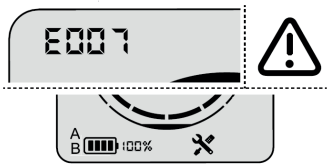
Fallo Batería A: el sistema detecta un fallo en la batería A. Es recomendable llevar la batería a un taller autorizado.



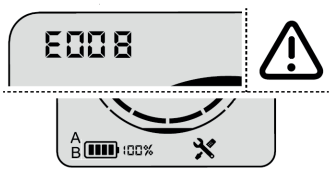
Fallo de batería B: el sistema detecta un fallo del paquete Batería B. Recomendamos llevar la batería a un taller. autorizado.



Sobretemperatura de la batería: el sistema detecta una temperatura uso excesivo de la batería que inhibe el suministro de potencia al vehículo. Es necesario alejar el vehículo de ambientes de alta temperatura y espere a que las baterías se recuperen enfriarse.



Sobretemperatura del inversor: el sistema detecta una temperatura excesivo de la unidad electrónica.
El suministro de energía al vehículo se inhibe hasta que el la temperatura no baja. Es aconsejable alejar el vehículo de fuentes de calor.

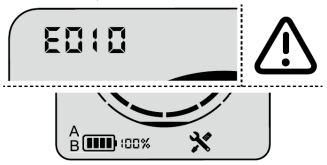


CÓDIGOS DE ERROR

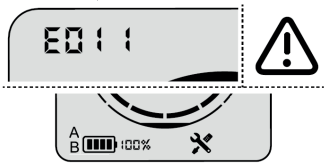
Sobretemperatura del motor: el sistema detecta una temperatura motor excesivo. Se permite la operación potencia reducida para permitir que se enfríe.



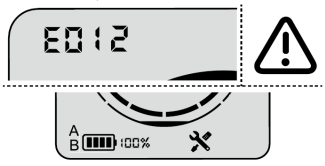
Mal funcionamiento de los faros delanteros: el sistema detecta el rotura o mal funcionamiento de la lámpara delantera. Comprobar su funcionamiento y sustituirlo en un taller autorizado.



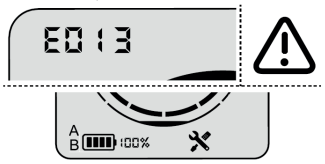
Mal funcionamiento del intermitente: el sistema detecta la rotura o mal funcionamiento de los intermitentes. Comprobar su funcionamiento y sustituirlos en un taller autorizado.



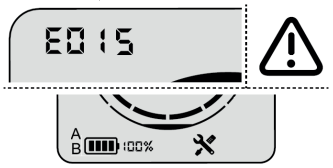
Mal funcionamiento de la luz trasera y de la luz de la matrícula:
el sistema detecta la rotura o mal funcionamiento de la luz Luz trasera y de matrícula. Compruebe su funcionamiento y sustitúyalos en un taller autorizado.



Avería en el circuito de la luz de posición delantera:
el sistema detecta un cortocircuito en la luz de posición delantera.

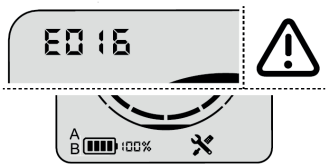


Fallo del sensor del caballete lateral: detección del sistema Control de señal anómala en stand.
Fase 1 Comprobación de integridad de la señal de nivel alto y bajo dos entradas – Pin 1-2-4 en la señal CONN INVERTER. Para verificar la funcionalidad, se requiere medición.
de la inversión de las 2 señales en los pines indicados y si no reemplazo de sensores.

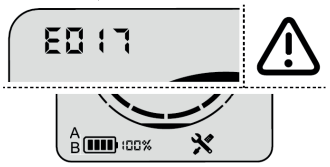


CÓDIGOS DE ERROR

Fallo display 12V: el sistema detecta la avería o el mal funcionamiento de la pantalla



Fallo mandos manillar 12V: el sistema detecta un cortocircuito circuito a los controles del manillar



Fallo en la salida AUX 12V (o USB): el sistema detecta una cortocircuito en la toma de salida de conexión del dispositivo.



Fallo de incompatibilidad electrónica: el sistema detecta un incompatibilidad electrónica entre componentes electrónicos (ejemplo instalación de una unidad de control o inversor incompatible).



Bloqueo de dirección activado: con la llave de contacto en ON el sistema detecta que el bloqueo de la dirección está activado.

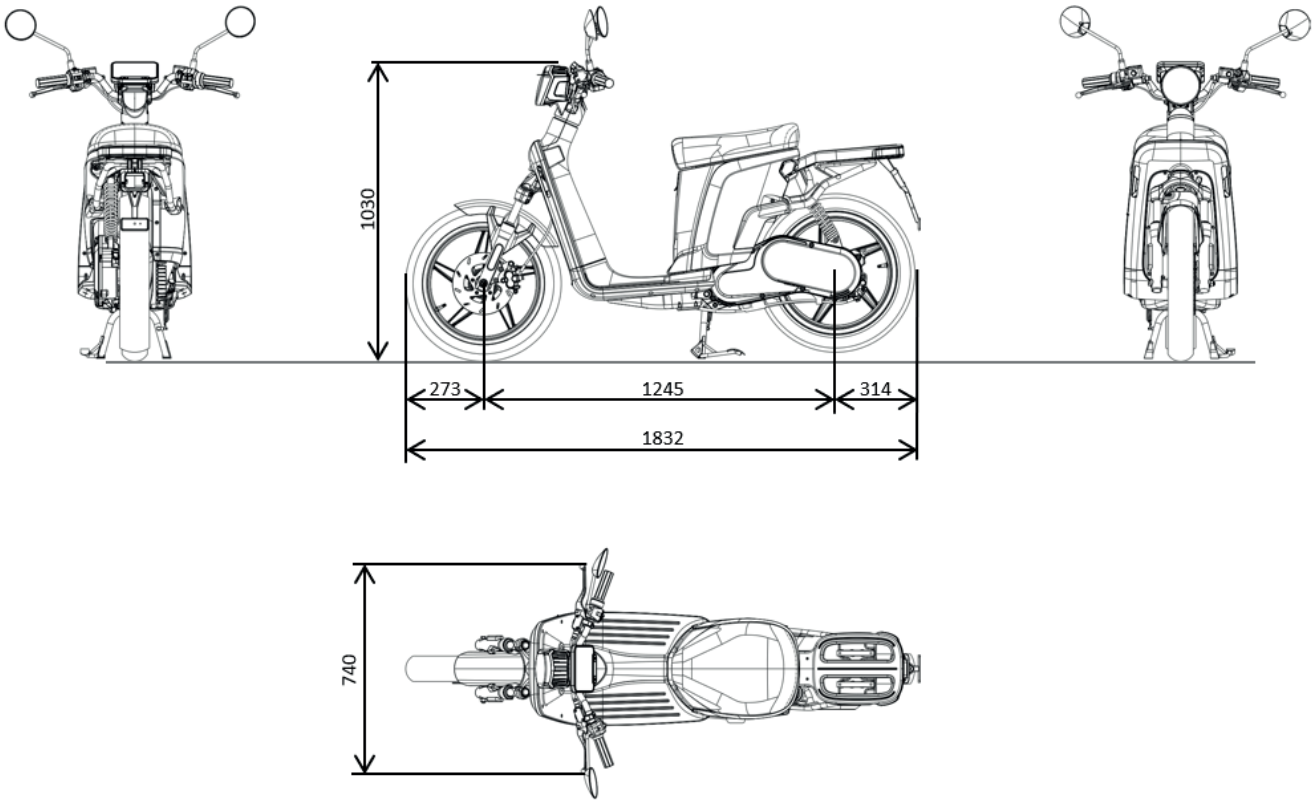


Inmovilizador activado: con la llave de contacto en ON
El sistema detecta que el inmovilizador está activado.

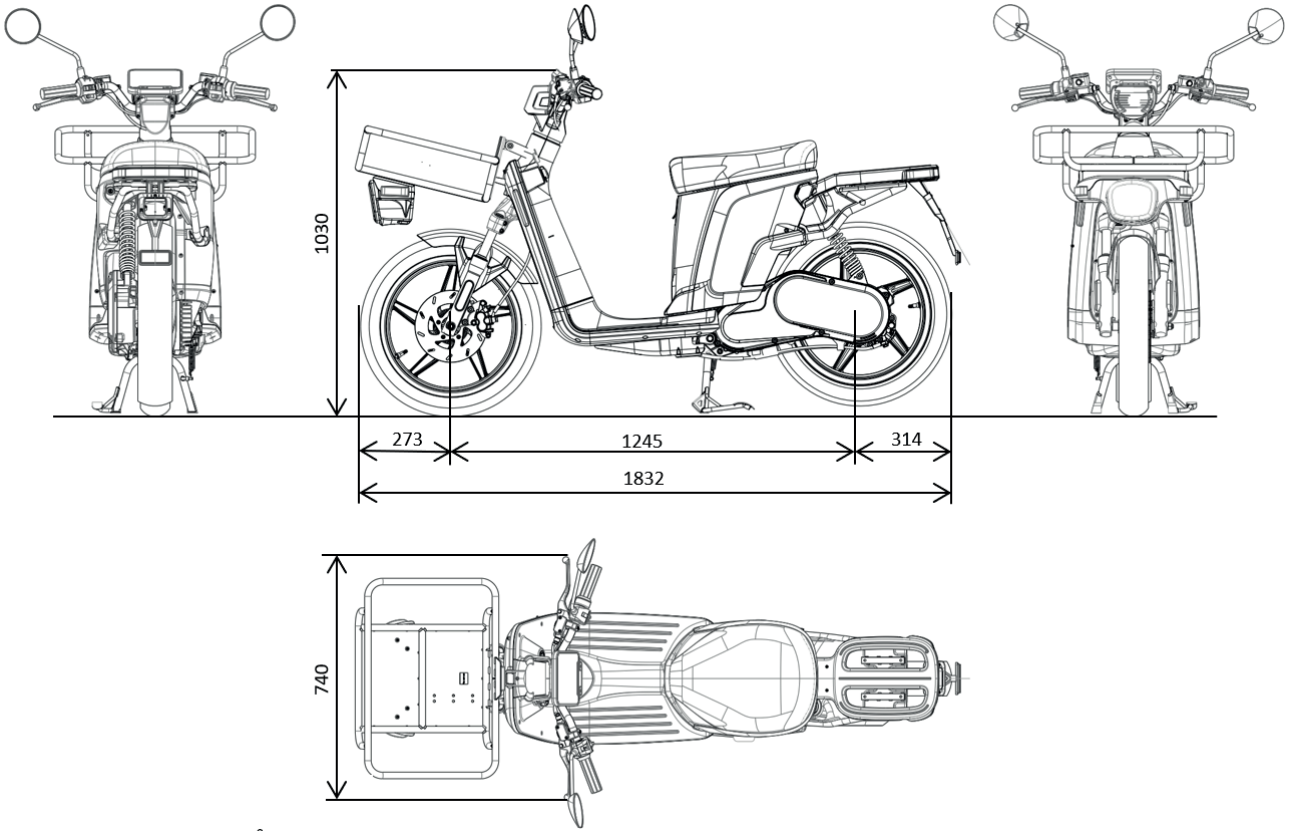


DATOS TÉCNICOS

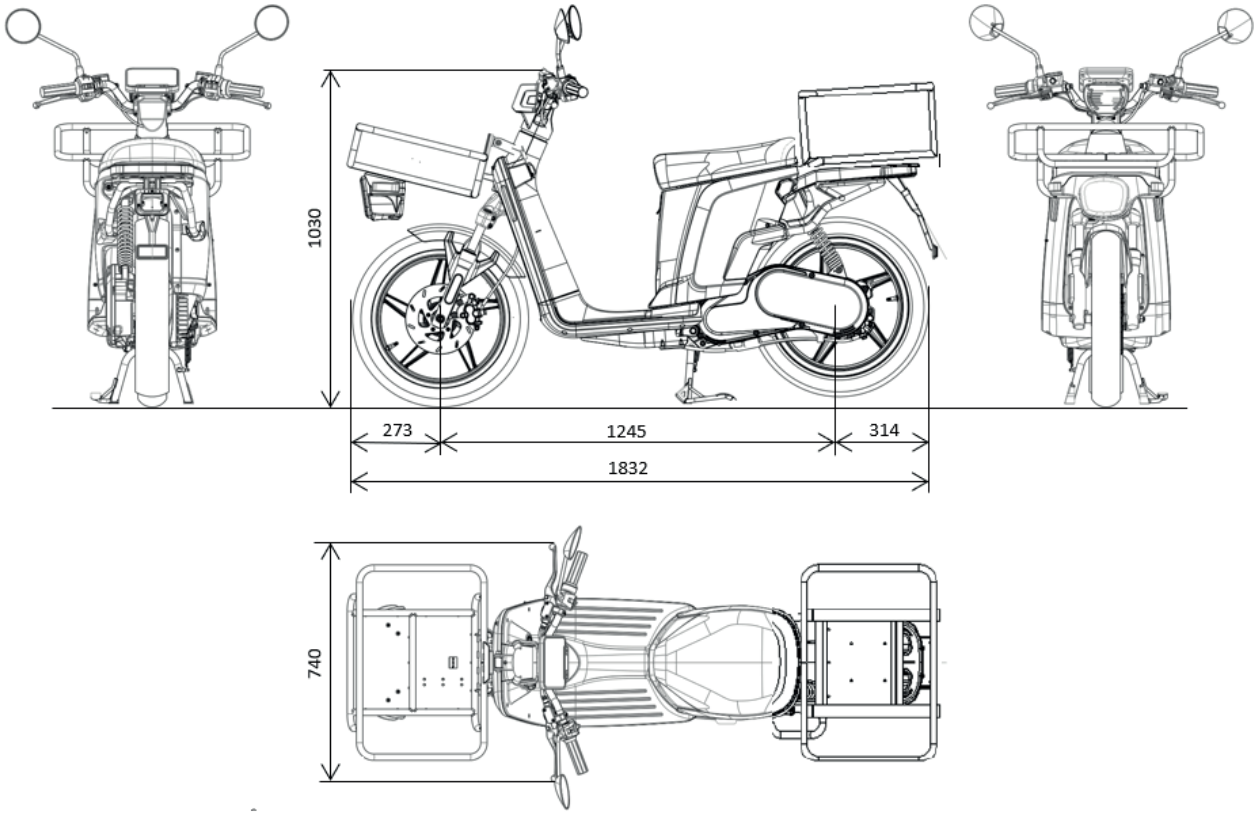
DIMENSIONES DEL SCOOTER eSPRO45 2.8 - eSPRO70 2.8



DIMENSIONES DEL SCOOTER eSPRO45 K1 2.8 - eSPRO70 K1 2.8



DIMENSIONES DEL SCOOTER eSPRO45 K2 2.8 - eSPRO70 K2 2.8



MODELO	**eSPRO45 2.8 - eSPRO45 2.8K1-K2**	**eSPRO70 2.8 - eSPRO70 2.8K1-K2**
DATOS DEL MOTOR		
Modelo	Motor sinusoidal de imán permanente sin escobillas	
Tipo de motor	EME 201	
Tensión de funcionamiento	48 V	
Potencia máxima	2,7 kW limitados electrónicamente * con 2 baterías conectadas y con la misma carga según 168/2013 UE	

BATERÍA		
Modelo	TC115	
Carga	LI - ION	
Peso	8,1 Kg	
Autonomía	87km * con 2 baterías conectadas y con la misma carga según 168/2013 UE	93km * con 2 baterías conectadas y con la misma carga según 168/2013 UE
Temperatura de funcionamiento	En funcionamiento -20 °C a +45 °C	

DATOS TÉCNICOS

MODELO	eSPRO45 2.8 - eSPRO45 2.8K1-K2	eSPRO70 2.8 - eSPRO70 2.8K1-K2
DATOS DEL VEHÍCULO		
Longitud	1832 mm	
Anchura	740 mm	
Distancia entre ejes	1245 mm	
Altura de fijación del espejo	1030 mm	

DATOS DEL VEHÍCULO	
Presión de llanta frente	200 +/- 10 kPa (2 bar)
Presión de llanta trasero	250 +/- 10 kPa (2,5 bar)
Tamaño de los neumáticos delanteros	90/80-16, 45J, llanta de motocicleta, 16”x2.15”
Tamaño del neumático trasero	110/70-16, 51J, llanta de motocicleta 16”x2.50”
Peso en vacío	77Kg
Peso máximo permitido	245 Kg (vehículo + conductor + carga adicional)
Peso máximo Elegible para portaequipajes trasero	40 kg centrados en la baca
Peso máximo al portaequipajes delantero	20 kg centrados en la baca
Asientos	1
Transmisión	Correa mixta poli-v/dentada

DATOS DE LA UNIDAD DE LUZ FRENTE	
Luz delantera	LED
Indicadores de dirección	LED
Luces del tablero	LED

DATOS DE LA UNIDAD DE LUZ TRASERO	
Luz trasera	LED
Luz de freno	LED
Indicadores de dirección	LED
Luz de la matrícula	LED

Askoll

Askoll EVA SpA
Electric Vehicle Askoll

Declaración UE de conformidad

Esta declaración de conformidad se emite bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante.

Productor:	Askoll EVA S.p.A.
Direcciòn:	Via industria 30, 36031 Dueville (VI), Italia

Objeto de la declaración

Descripción:	Cargador para batería de e-Scooter
Tipo:	TVC20x; TC20x
Modelos:	TVC202; TC203; TC204; TC205; TC206

El objeto de la declaración descrita anteriormente cumple con la siguiente legislación de armonización de la Unión en la materia:

Directiva 2014/35/EU (LVD);

Directiva 2014/30/EU (EMC);

Directiva 2011/65/EU; Directiva delegada (EU) 2015/863

Se han aplicado las siguientes normas armonizadas:

EN 60335-1:2012+AC:2014+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021;

EN 60335-2-29:2004 + A2:2010 + A11:2018;

EN 62233:2008;

EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008+AC:1997

EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-3:2013;

EN IEC 63000:2018

Lugar	**Fecha**	**Nombre, rol, firma**
Dueville	19/10/2021	Luca Bolcati (CEO)

CE



CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA

1. Contenido de la garantía convencional

1.1. Askoll EVA s.r.l. a socio unico con sede en Via Industria, 30 36031 Dueville (VI), Italia, código número de impuesto y registro en el Registro de Vicenza 03873430247 (en adelante por brevedad “Askoll”), sociedad perteneciente al grupo gestionada y coordinada por la sociedad Askoll Holding S.r.l., garantiza que cada vehículo eléctrico que produce (bicicletas y ciclomotores) (en adelante para abreviar, el “Vehículo eléctrico”), incluidos los componentes y accesorios relacionados bajo la marca Askoll, es libre de defectos de diseño y/o fabricación (en adelante, por brevedad, la “Garantía”) ai estos términos y condiciones (en adelante por brevedad las “Condiciones de Garantía”).

Declaración de duración mínima

para **ciclomotores y motocicletas**:

Tal y como establece la normativa, los vehículos están diseñados para resistir el uso normal previsto durante al menos 16 500 km (ciclomotores) y 30 000 km (motocicletas) recorridos en los 5 años siguientes a la primera matriculación, teniendo en cuenta el mantenimiento ordinario y programado y los ajustes específicos del equipamiento.

1.2. La Garantía comienza a las 00.00 horas del día de la entrega del Vehículo Eléctrico por del punto de venta autorizado de Askoll al primer comprador (en adelante, por brevedad, el “Cliente”) e tendrán una duración de 36 (treinta y seis) meses respectivamente, excluidos los miembros del Vehículo Eléctrico sujeto a pérdida de eficiencia como, a modo de ejemplo: el neumáticos, cinturones, controles flexibles, detalles de fricción como pastillas de freno, batería del vehículo si no se mantiene adecuadamente con cargadores de baterías Askoll, etc. Esta duración es considerarse válido tanto para los Clientes calificados como “consumidores” según el Decreto Legislativo 6 Septiembre de 2005 n. 206 (en adelante el “Código de Consumidor”) y para Clientes distintos de consumidores, como profesionales, personas jurídicas y organismos públicos o privados. también será es posible extender la garantía del vehículo hasta un máximo de 72 (setenta y dos) meses únicamente y exclusivamente adquiriendo la extensión de garantía al mismo tiempo que compra el Vehículo eléctrico propiamente dicho. La Garantía se considerará válida única y exclusivamente si el El usuario cliente realizará el correcto mantenimiento del vehículo que obra en su poder realizando las operaciones descritas en la Tabla de Mantenimiento indicada en el manual de Uso y Mantenimiento. Semejante Las actividades deberán realizarse en centros asistenciales autorizados por Askoll y las intervenciones debe estar registrado por el mismo centro autorizado en este folleto y en el portal dedicado. La Garantía se considerará válida únicamente si el Cliente-usuario realiza la correcto mantenimiento del vehículo que posee realizando las operaciones descritas en Tabla de Mantenimiento indicada en el folleto de Uso y Mantenimiento. Tales actividades deben ser realizarse en centros asistenciales autorizados por Askoll y las intervenciones deberán quedar registradas en el presente aquí.

1.3. La vigencia de la Garantía, en caso de transferencia de propiedad del Vehículo Eléctrico,continúa independientemente del cambio de propiedad del vehículo bajo las condiciones proporcionado en estas Condiciones de Garantía.

1.4. Cuando se encuentre un defecto de diseño y/o fabricación, informarlo en consecuencia Según las Condiciones de Garantía, el Cliente tiene derecho a la reparación gratuita del propio defecto en la red de asistencia de Askoll.

1.5. Askoll correrá con los costes de reparación o sustitución de piezas defectuosas y mano de obra necesaria para dichas reparaciones o reemplazos. La elección del remedio entre reparación o sustitución (que puede realizarse con el uso de material de rotación, cuando el características técnicas lo permiten, o nuevos) queda a criterio de Askoll dependiendo de la entidad del defecto y la conveniencia económica de un remedio respecto del otro, sin perjuicio del cumplimiento de las Calidad, seguridad y fiabilidad de la propia reparación o sustitución. si la reparación del defecto es imposible, excesivamente gravoso o, finalmente, de resultado incierto, Askoll puede sustituir el vehículo eléctrico de forma gratuita por uno nuevo de fábrica, del mismo modelo preparación de ese objeto de reemplazo.

1. Contenido de la garantía convencional

1.6. Si durante el transcurso de la reparación resulta que la intervención no se encuentra entre las cubiertas de la Garantía, el coste de la reparación deberá ser cubierto íntegramente por el propietario del vehículo.

1.7. Las piezas defectuosas reemplazadas bajo garantía pasan a ser propiedad de Askoll.

1.8. El tiempo necesario para las reparaciones no amplía el período de garantía. el trabajo de reparacion y/o reposición así como piezas nuevas sustituidas en garantía o reparadas durante su vigencia de la garantía legal, no comienza a correr un nuevo plazo de prescripción de dos años para la pieza sustituida, pero el plazo para la primera entrega de la mercancía continúa corriendo, un dependiendo de la duración del período de garantía aplicable al primer comprador del Vehículo Objeto de reparación eléctrica. Sin embargo, si la pieza de repuesto se reemplaza después período de vigencia de la garantía legal del bien complejo, la pieza sustituida quedará cubierta de la garantía legal de dos años a partir del momento de la entrega o instalación. En Básicamente, la garantía legal se aplica a las “piezas de repuesto” sólo si la sustitución del ocurre fuera del período de garantía.

1.9. La Garantía no cubre el servicio de movilidad.

2. Exclusiones

2.1. Quedan excluidos de la Garantía los servicios de mantenimiento normal del Vehículo Eléctrico.

2.2. Quedan excluidos de la Garantía los componentes del Vehículo Eléctrico sujetos a pérdida de eficiencia, Desgaste o deterioro tras el uso o funcionamiento normal del vehículo eléctrico. (tales como, sólo a modo de ejemplo: neumáticos, cinturones, controles flexibles, i Detalles de fricción como las pastillas de freno, la batería del vehículo.

2.3. La Garantía no se aplica a defectos distintos o no relacionados con los de diseño o fabricación; por lo tanto, la Garantía no cubre específicamente, sino que es simplemente un ejemplo de tivo, cualquier reparación o reemplazo por fallas y/o mal funcionamiento debido o derivado de, directa o indirectamente, por:

a) caso fortuito o causas de fuerza mayor (tales como, sólo a modo de ejemplo: oxidación u otros fenómenos provocados por la acción de agentes atmosféricos debido a las condiciones ambientales o circunstancias fuera de la norma);

b) uso del Vehículo Eléctrico que no cumpla o en cualquier caso difiera de las disposiciones, advertencias y recomendaciones dadas en el Manual de Uso y Mantenimiento (incluido, a modo de título a título meramente ilustrativo, el incorrecto lavado del vehículo eléctrico según las instrucciones contenidas en el mismo);

c) modificaciones, reparaciones u otras intervenciones que difieran de la modificación, reparación o normas desmontaje prescrito por Askoll;

d) montaje de piezas y/o repuestos diferentes a los prescritos o cuyo uso no sea evidente aprobado por Askoll;

e) uso inadecuado del Vehículo Eléctrico o uso distinto del privado (como, por ejemplo, el uso en competiciones deportivas de cualquier tipo o utilización en servicios de alquiler, transporte público, etc.);

f) dolo, negligencia, impericia o imprudencia del propietario o conductor.

g) accidentes, como colisiones con otros vehículos, personas, animales, objetos identificados o no identificados, colisiones conducir, salirse de la vía, actos de vandalismo;

h) causas externas y/o cuerpos extraños (como, a modo de ejemplo únicamente: pinchazos de neumáticos, rotura de cristales, etc.);

2. Exclusiones

i) desgaste normal del Vehículo Eléctrico tras su uso, por así decirlo la pérdida de eficiencia, deterioro y desgaste que pueda sufrir cualquier material, detalle, componente y parte mecánica sufre por el solo efecto del uso prolongado; usar si identificado comparando el estado, el kilometraje y el tiempo de uso observados en el piezas dañadas y el promedio operativo potencial que normalmente tienen atribuido; la verificación se confiará a un experto si es necesario.

3. Cargos al cliente

3.1. La Garantía sólo será válida si la falta de conformidad ha sido comunicada, por ejemplo registrado, por el Cliente Consumidor a más tardar 2 (dos) meses después del descubrimiento y por el Cliente Profesional a más tardar 8 (ocho) días desde el descubrimiento.

3.2. Corresponde al Cliente comunicar la falta de conformidad en los plazos antes mencionados dirigiéndose a Los puntos de venta autorizados de Askoll se pueden encontrar en el sitio web de Askoll http://askollelectric.com.

3.3. El Cliente deberá presentar copia del comprobante documental de compra (recibo o factura) o en caso contrario Documento acreditativo del funcionamiento y vigencia de la Garantía.

3.4. En caso de incumplimiento de lo dispuesto en los párrafos anteriores, la Garantía no se aplicará funcionará y el Cliente perderá el derecho a los servicios relacionados.

3.5. La validez de esta Garantía en caso de transferencia de propiedad del Vehículo Eléctrico, continúa independientemente del cambio de titularidad del propio vehículo, parado la carga del nuevo comprador de mostrar el comprobante de compra del primer comprador. El nuevo Sin embargo, se invita al propietario a notificar inmediatamente a Askoll del incidente cambio de titularidad del vehículo eléctrico con los métodos disponibles en la web de Askoll **www.askoll.com o http://askollelectric.com**, también con el fin de permitir a Askoll una comunicación dirigida en caso de retiros relacionados con la seguridad o actualizaciones de algunos detalles.

3.6. La Garantía no cubre el servicio de movilidad por lo que el Cliente deberá entregar, por su cuenta y gastos, el Vehículo Eléctrico a un punto de venta autorizado de Askoll o, previo acuerdo telefónico, directamente a los centros de asistencia afiliados. A petición específica, puede ser ofrece un servicio de recogida de Vehículos Eléctricos en el domicilio del Cliente, con costes a pagar del propio Cliente, o asistencia en el domicilio del Cliente, siendo los gastos de salida a cargo del Cliente El propio Cliente en casos excepcionales, en los que el defecto cubierto por la Garantía imposibilite la reparación moto circular, los gastos de recogida de la moto o asistencia a domicilio serán previamente acordado por Askoll.

3.7. El Cliente deberá colaborar para el más correcto desarrollo de las actividades de asistencia, proporcionando a la red de asistencia de Askoll cualquier información relativa a las circunstancias en las que se encuentra manifestado el defecto además de la información y aclaraciones que Askoll, directamente o a través del red de asistencia, en caso de que así lo solicite.

3.8. La Garantía se aplica a los defectos comprobados por Askoll a través de su red de asistencia; En caso Askoll no considera operativa la Garantía y surge un conflicto con el Cliente, las operaciones de Las reparaciones quedarán suspendidas en espera de la valoración pericial.

3.9. La Garantía se considerará válida sólo si el Cliente la utiliza correctamente mantenimiento del vehículo que posee realizando las operaciones descritas en la Tabla Mantenimiento. Estas actividades deberán realizarse en centros de asistencia autorizados por Askoll e Las intervenciones deben quedar registradas en este folleto y en el portal previsto disponibles en los mismos centros de asistencia autorizados.

4. Limitaciones de responsabilidad

4.1. Salvo lo dispuesto por la legislación nacional imperativa aplicable a la relación entre el "consumidor" y el productor y las disposiciones sobre responsabilidad civil del productor, Askoll no será responsable de los daños a cosas y/o personas causados por el Vehículo Eléctrico, de su uso, su mal funcionamiento o su inmovilización por averías.
4.2. Cualquier tiempo de inactividad del Vehículo eléctrico o retrasos en las reparaciones o reemplazos relacionados con el Vehículo Los equipos eléctricos confiados a la red de asistencia de Askoll no dan derecho a ninguna compensación o reembolso de gastos (como, por ejemplo, gastos de vehículos de sustitución) por parte de Askoll o a cualquier prórroga de la Garantía.
4.3. Cualquier compensación por pérdida de beneficio económico resultante de la mal funcionamiento del vehículo eléctrico u otras consecuencias costosas del defecto en sí.

5. Naturaleza de esta garantía

5.1. Esta garantía se rige únicamente por estas Condiciones de garantía y las Derecho italiano, sin perjuicio de la posible aplicación de disposiciones imperativas para proteger la consumidor previsto por la legislación aplicable en el país de residencia del Cliente calificado como "consumidor" de conformidad con el Decreto Legislativo del 6 de septiembre de 2005 n. 206 de República Italiana (en adelante el "Código del Consumidor") o de conformidad con códigos similares o regulaciones nacionales similares aplicables en el país de residencia del Cliente (en adelante para brevedad los "Clientes Consumidores").
5.2. Esta Garantía es una garantía convencional de conformidad con el art. 133 del Código de Consumo.
5.3. Esta Garantía, según las Condiciones de Garantía, constituye la única garantía convencional ofrecido por Askoll como fabricante de vehículos eléctricos de la marca Askoll.
5.4. Estas Condiciones de Garantía se entienden sin perjuicio de los derechos obligatorios hacia el vendedor reconocido a la persona física definida como "consumidor" conforme al Código de Consumo o de acuerdo con la normativa nacional aplicable.
5.5. Excepto para el Cliente Consumidor o si uno lo proporciona de otro modo disposición obligatoria vigente en el país del Cliente, para cualquier disputa relacionada El Tribunal de Vicenza, Italia, tendrá jurisdicción exclusiva sobre estas Condiciones de Garantía.

6. Folleto de mantenimiento Cupones para scooters

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 2000 km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 6000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 12000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

6. Folleto de mantenimiento Cupones para scooters

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 18000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 24000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 30000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

6. Folleto de mantenimiento Cupones para scooters

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 36000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 42000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 48000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

6. Folleto de mantenimiento Cupones para scooters

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 54000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 60000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

Dueño	Fecha:	Servicio de inspección dentro de los 66000Km	
Apellido:		Km recorridos	Próximo servicio
Nombre de pila:			
Intervenciones:		Sello del distribuidor	

NOTA

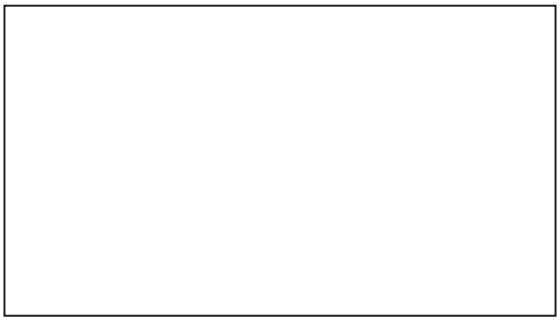
NOTA

NOTE

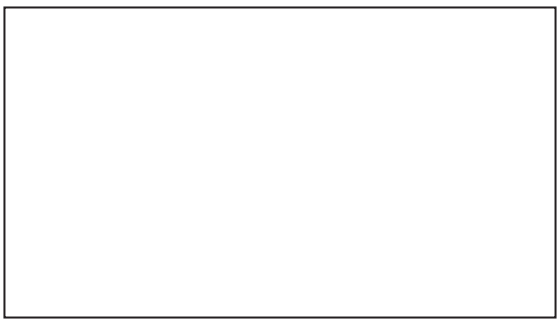
CÓDIGO EAN



Número de serie



CÓDIGO QR



Askoll EVA SpA
Via Industria, 30
36031 Dueville (VI) Italia
Tel. 0444 930260
www.askollelectric.com

E2915000